

ПРИКАЗ

«15» октября 2025 г.

№ 12

«Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

Во исполнение Федерального закона от 21.07.97 № 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов", Постановления Правительства РФ от 18.12.2020 № 2168 "Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах", Федеральных нормам и правил в области промышленной безопасности от 26.11.2020 № 461 «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Оперативное руководство и координацию работ по осуществлению производственного контроля буду обеспечивать лично.
2. Назначить ответственным за осуществление производственного контроля инженера по промышленной безопасности заместитель директора Бахтиярова Ради́фа Рафи́ковича протокол № 58-25-2584 от 15 октября 2025г. На время отпуска, командировки, болезни или в других случаях отсутствия его обязанности возложить на инженера Волкова Константина Сергеевича протокол №58-23-4542 от 13 декабря 2023г.
3. Ответственному за осуществление производственного контроля Бахтиярова Ради́фа Рафи́ковича организовать и обеспечить производственный контроль, в этих целях он обязан:
 - 3.1. обеспечить проведение контроля за соблюдением работниками опасных производственных объектов требований промышленной безопасности;
 - 3.2. разработать план работы по осуществлению производственного контроля в подразделениях организации;
 - 3.3. проводить комплексные и целевые проверки состояния промышленной безопасности, выявлять опасные факторы на рабочих местах;
 - 3.4. ежегодно разрабатывать план мероприятий по обеспечению промышленной безопасности на основании результатов проверки состояния промышленной безопасности;
 - 3.5. организовывать работу по подготовке проведения экспертизы промышленной безопасности;
 - 3.6. организовывать подготовку и аттестацию работников в области промышленной безопасности;

- 3.7. проводить анализ причин возникновения аварий и инцидентов на опасных производственных объектах и осуществлять хранение документации по их учету;
- 3.8. доводить до сведения работников опасных производственных объектов информацию об изменении требований промышленной безопасности, устанавливаемых нормативными правовыми актами, обеспечивать работников указанными документами;
- 3.9. проводить другие мероприятия по обеспечению требований промышленной безопасности;
- 3.10. вносить предложения:
 - 3.10.1. о проведении мероприятий по обеспечению промышленной безопасности;
 - 3.10.2. об устранении нарушений требований промышленной безопасности;
 - 3.10.3. о приостановлении работ, осуществляемых на опасном производственном объекте с нарушением требований промышленной безопасности, создающих угрозу жизни и здоровью работников, или работ, которые могут привести к аварии или нанести ущерб окружающей природной среде;
 - 3.10.4. об отстранении от работы на опасном производственном объекте лиц, не имеющих соответствующей квалификации, не прошедших своевременно подготовку и аттестацию по промышленной безопасности;
 - 3.10.5. о привлечении к ответственности лиц, нарушивших требования промышленной безопасности;
 - 3.10.6. сведения об организации производственного контроля представлять в территориальные органы Ростехнадзора ежегодно, до 1 апреля, в письменной форме либо в форме электронного документа.
 - 3.10.7. обеспечить регистрацию ОПО, где эксплуатируются ПС в государственном реестре опасных производственных объектов.
4. Ответственному за осуществление производственного контроля Бахтиярову Р.Р. обеспечить контроль за:
 - 4.1. выполнением лицензионных требований при осуществлении лицензируемой деятельности в области промышленной безопасности;
 - 4.2. строительством, реконструкцией, капитальным ремонтом, техническим перевооружением, консервацией и ликвидацией опасных производственных объектов, а также за ремонтом технических устройств, используемых на опасных производственных объектах, в части соблюдения требований промышленной безопасности;
 - 4.3. устранением причин возникновения аварий, инцидентов и несчастных случаев;
 - 4.4. своевременным проведением необходимых испытаний и технических освидетельствований технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах;
 - 4.5. наличием документов об оценке соответствия технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, обязательным требованиям в соответствии с законодательством о техническом регулировании;
 - 4.6. выполнением предписаний Ростехнадзора и его территориальных органов, по вопросам промышленной безопасности.
5. Ответственному за осуществление производственного контроля Бахтиярову Р.Р., обеспечить выполнение требований промышленной безопасности, предоставить право:

- 5.1. осуществлять свободный доступ на опасные производственные объекты в любое время суток;
- 5.2. знакомиться с документами, необходимыми для оценки состояния промышленной безопасности;
- 5.3. участвовать в деятельности комиссии по расследованию причин аварий, инцидентов и несчастных случаев на опасных производственных объектах;
- 5.4. вносить предложения о поощрении работников, принимавших участие в разработке и реализации мер по повышению промышленной безопасности.
6. Назначить специалистом, ответственным за содержание ПС в работоспособном состоянии главного инженера Бахтиярова Сайдаша Рафиковича протокол № 58-25-2643 от 22 октября 2025г. На время отпуска, командировки, болезни или в других случаях отсутствия его обязанности возложить на специалиста по БД Рудоманова Анатолия Анатольевича протокол №01-4474-1-2-24-50 от 25 апреля 2024г.
7. Назначить специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС главного инженера Бахтиярова Сайдаша Рафиковича протокол №58-25-2643 от 22 октября 2025г. На время отпуска, командировки, болезни или в других случаях отсутствия его обязанности возложить на специалиста по БД Рудоманова Анатолия Анатольевича протокол №01-4474-1-2-24-50 от 25 апреля 2024г.
8. Ответственным лицам за промышленную безопасность, указанным в п. 2,6,7 настоящего приказа обеспечить персонал производственными инструкциями, определяющими их обязанности, порядок безопасного производства работ и ответственность, инструкции, определяющие их действия в аварийных ситуациях. Производственные инструкции персоналу выдать под расписку перед допуском их к работе.
9. Для управления ПС и их обслуживания назначить: Приложение №1 к приказу:
(машинистов подъемников, крановщиков (операторов), их помощников, стропальщиков, слесарей, электромонтеров, рабочих люльки и наладчиков. Номер удостоверения, дата № протокола).
10. Ответственные лица за промышленную безопасность, указанные в п. 2,6,7 настоящего приказа обязаны обеспечить:
 - 10.1. устанавливать порядок контроля обучения и периодической проверки знаний специалистов и персонала, работающих с ограничителями, указателями и регистраторами, а также документально подтверждать его соблюдение с учетом требований руководства (инструкции) по эксплуатации;
 - 10.2. организовывать (в том числе с привлечением специализированных организаций) считывание данных с регистратора параметров не реже одного раза в шесть месяцев, осуществлять обработку (расшифровку) этих данных с оформлением протокола, выявлять нарушения правил эксплуатации ПС;
 - 10.3. обеспечивать соблюдение технологического процесса транспортировки грузов и приостановку работы ПС в случае возникновения угрозы аварийной ситуации;
 - 10.4. при выявлении нарушений требований к эксплуатации ПС, изложенных в производственных инструкциях, принимать меры по их устранению и предупреждению, проводить внеочередную проверку знаний работников, допустивших такие нарушения.
11. Ответственным лицам за промышленную безопасность, указанные в п. 2,6,7 настоящего приказа обеспечить выполнение следующих требований промышленной безопасности:
 - 11.1. определить порядок выделения и направления самоходных ПС на объекты согласно заявкам сторонних организаций (Приложение 1);

- 11.2. обеспечить соблюдение требований промышленной безопасности смонтированных ПС, находящихся в нерабочем состоянии, при этом ПС должно быть обесточено и приняты меры по предотвращению его угона ветром;
- 11.3. обеспечить проведение проверок работоспособности указателей, ограничителей и регистраторов ПС в сроки, установленные их руководствами по эксплуатации;
- 11.4. разработать и выдать на места ведения работ ППР или технологические карты (ТК), схемы складирования грузов, схемы погрузки и разгрузки транспортных средств);
- 11.5. ознакомить (под роспись) с ППР и ТК специалистов, ответственных за безопасное производство работ ПС, крановщиков (операторов), рабочих люльки и стропальщиков;
- 11.6. обеспечить стропальщиков испытанными и маркированными грузозахватными приспособлениями и тарой, соответствующими массе и характеру перемещаемых грузов;
- 11.7. определить стационарные площадки и места складирования грузов, предусмотренные ППР или ТК, оборудовать их необходимыми технологической оснасткой и приспособлениями;
- 11.8. установить порядок обмена сигналами между машинистами, крановщиками, стропальщиками (Приложение 2);
- 11.9. установить порядок приведения ПС в безопасное положение в нерабочем состоянии (Приложение 3);
- 11.10. порядок действия работников (в том числе покидания опасной зоны) при возникновении аварийных ситуаций на опасном производственном объекте с используемыми ПС (Приложение 4).
12. Ответственным лицам за промышленную безопасность, указанные в п. 2,6,7 настоящего приказа, обеспечить содержание ПС в работоспособном состоянии и безопасные условия их работы путем организации надлежащего надзора и обслуживания, технического освидетельствования и ремонта, в этих целях:
- 12.1. установить порядок периодических осмотров, технических обслуживаний и ремонтов, обеспечивающих содержание ПС, рельсовых путей, грузозахватных органов, приспособлений и тары в работоспособном состоянии (Приложение 5);
- 12.2. установить порядок аттестации (специалисты) и допуска к самостоятельной работе (персонал) с выдачей соответствующих удостоверений, в которых указывается тип ПС, а также виды работ и оборудования, к работам на которых они допущены (Приложение 6);
- 12.3. разработать должностные инструкции для специалистов и производственные инструкции для персонала, журналы, программы выполнения планово-предупредительных ремонтов, ППР, ТК, схемы строповки, складирования;
- 12.4. обеспечить наличие у специалистов ФНП 461, должностных инструкций и руководящих указаний по безопасной эксплуатации ПС, а у персонала — производственных инструкций;
- 12.5. создать условия неукоснительного выполнения специалистами требований ФНП 461, должностных инструкций, а персоналом — производственных инструкций.
- 12.6. установить порядок установки ПС на краю откоса котлована (канавы) (Приложение 7);
- 12.7. установить порядок установления границы опасных зон по действию опасных факторов (Приложение 8);

- 12.8. установить предельные нормы браковки элементов пс (Приложение 9);
12.9. нормы браковки канатных и цепных стропов, а также текстильных стропов на полимерной основе (Приложение 10);
12.10. установить порядок установки и работы ПС на расстоянии менее 30 м от крайнего провода линии электропередачи напряжением более 50 В (Приложение 11).
13. Утвердить План мероприятий по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений на 2019 год, всем причастным лицам обеспечить выполнение мероприятий в установленные сроки (Приложение 12).

13. Специалисту, ответственному за содержание ПС в работоспособном состоянии Бахтиярова Сайдаша Рафиковича, ознакомить под роспись с данным приказом персонал, обслуживающий подъемные сооружения (машинистов кранов, манипуляторов рабочих люльки и стропальщиков).

14. Специалисту по ОТ и ТБ Бахтиярову Руслану Рашидовичу ознакомить указанных в приказе ответственных лиц под роспись.

15. Все изменение и дополнения к данному приказу оформлять отдельным приказом.

16. Контроль за исполнением данного приказа оставляю за собой.

Директор ООО «Транс Услуги Универсал»



Бахтиярова А.Р

«Об организации и осуществлении производственного
контроля за соблюдением требований промышленной
безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

Порядок выделения и направления мобильных ПС на объекты

(ПС - технические устройства, применяемые на опасном производственном объекте, -
грузоподъемные краны всех типов; краны-трубоукладчики; краны-манипуляторы).

1. Для обеспечения промышленной безопасности ОПО, на которых применяются подъемные сооружения, выделять их для эксплуатации только в соответствии с данным порядком.

2. При эксплуатации ПС для собственных нужд организации и выделении ПС по договору необходимо:

2.1. Специалистам организаций заказчиков (при выделении ПС по договору), специалисту, ответственному за безопасное производство работ с применением ПС (для собственных нужд организации) оформить заявку на эксплуатацию ПС и направить её к диспетчеру. Указать в заявке: дата, наименование организации, характер работ (погрузочно-разгрузочные, строительно-монтажные), особые условия работы (работа вблизи ЛЭП, нет), ФИО специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС (фамилия, инициалы, дата и номер протокола об аттестации), стропальщиков (номер удостоверения, дата последней проверки знаний), и поставить подпись.

Заявка на эксплуатацию подъёмного сооружения

Дата _____

Наименование организации _____

Характер работ _____

Особые условия работы _____

Фамилия и инициалы специалиста, ответственного за безопасное производство работ
с применением ПС _____

(фамилия, инициалы, дата и номер протокола об аттестации)

Фамилия и инициалы стропальщиков _____

(номер удостоверения, дата последней проверки знаний)

Специалист, ответственный за безопасное
производство работ с применением ПС _____

(фамилия, инициалы, подпись)

« ____ » _____ 201__ г.

2.2. Диспетчеру выделять ПС только при наличии всех данных в заявке и отсутствии исправлений.
2.3. В случае применения ПС под ЛЭП диспетчеру направить данную заявку специалисту, ответственному за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, которому потребовать от специалистов оформления (*Наряд-допуск на производство работ подъемным сооружением вблизи воздушной линии электропередачи, Приложение №2*), и проверить правильность оформления данных документов. В случае правильного оформления на заявке сделать запись (*Работу разрешаю*), подписать и вернуть диспетчеру.

НАРЯД-ДОПУСК НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПОДЪЁМНЫМ СООРУЖЕНИЕМ ВБЛИЗИ ВОЗДУШНОЙ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

_____ (наименование организации)

Наряд-допуск № _____

Наряд выдается на производство работ на расстоянии менее 30 м от крайнего провода линии электропередачи напряжением более 50 В)

1. Крановщику _____
(фамилия, инициалы)

(тип крана, грузоподъемность) _____

2. Выделенного для работы _____
(организация, выделившая кран)

3. На участке _____
(организация, которой выдан кран, место производства работ, строительная площадка, склад, цех)

4. Напряжение линии электропередачи _____

5. Условия работы _____
(необходимость снятия напряжения с линии электропередачи, наименьшее допускаемое при работе крана способ перемещения груза и другие меры безопасности)

расстояние по горизонтали от крайнего провода до ближайших частей крана, _____

6. Условия передвижения крана _____
(положение стрелы и другие меры безопасности)

7. Начало работы _____ ч _____ мин « ____ » _____ 201__ г.

8. Конец работы _____ ч _____ мин « ____ » _____ 201__ г.

9. Специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС _____
(должность, фамилия, инициалы, дата и номер протокола об аттестации)

10. Стропальщики _____
(фамилия, инициалы, номер удостоверения, дата последней проверки знаний)

11. Разрешение на работу крана в охранной зоне _____
(организация, выдавшая разрешение, номер и дата разрешения)

12. Наряд выдал главный инженер (энергетик)

(организация, подпись)

13. Необходимые меры безопасности, указанные в п. 5, выполнены

Специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС

(фамилия, инициалы)

«__» _____ 201__ г.

(подпись)

14. Инструктаж получили

крановщик _____
(фамилия, инициалы) (подпись)

стропальщики _____
(фамилия, инициалы) (подпись)

(фамилия, инициалы) (подпись)

«__» _____ 201__ г.

Примечания.

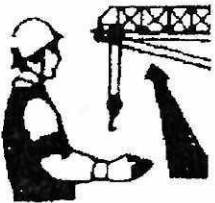
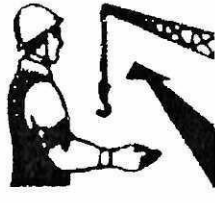


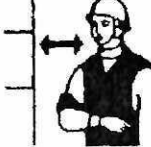
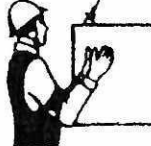
1. Наряд выписывается в двух экземплярах: первый выдается машинисту, второй хранится у специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.
2. Пункт 11 заполняется в случае работы крана в охранной зоне линии электропередачи.
3. К воздушным линиям электропередачи относятся также ответвления от них.
4. Работы вблизи линии электропередачи выполняются в присутствии и под руководством специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.

«Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

Порядок обмена сигналами между машинистами, крановщиками и стропальщиками

ЗНАКОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУЗОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПС (КРОМЕ ПОДЪЕМНИКОВ (ВЫШЕК))

Операция	Рисунок	Сигнал
Поднять груз или грузозахватный орган (грузозахватное приспособление)		Прерывистое движение рукой вверх на уровне пояса, ладонь обращена вверх, рука согнута в локте
Опустить груз или грузозахватный орган (грузозахватное приспособление)		Прерывистое движение рукой вниз перед грудью, ладонь обращена вниз, рука согнута в локте
Передвинуть ПС		Движение вытянутой рукой, ладонь обращена в сторону требуемого движения

<p>Передвинуть грузовую тележку ПС</p>		<p>Движение рукой, согнутой в локте, ладонь обращена в сторону требуемого движения тележки</p>
<p>Повернуть стрелу ПС</p>		<p>Движение рукой, согнутой в локте, ладонь обращена в сторону требуемого движения стрелы</p>
<p>Поднять стрелу ПС</p>		<p>Движение вверх вытянутой рукой, предварительно опущенной до вертикального положения, ладонь раскрыта</p>
<p>Опустить стрелу ПС</p>		<p>Движение вниз вытянутой рукой, предварительно поднятой до вертикального положения, ладонь раскрыта</p>
<p>Стоп (прекратить подъем или передвижение)</p>		<p>Резкое движение рукой вправо и влево на уровне пояса, ладонь обращена вниз</p>
<p>Осторожно (применяется перед подачей какого-либо из перечисленных выше сигналов при необходимости незначительного перемещения)</p>		<p>Кисти рук обращены ладонями одна к другой на небольшом расстоянии, руки при этом подняты вверх</p>

Порядок приведения ПС в безопасное положение в нерабочем состоянии

1. По окончании работы ПС, машинист обязан обеспечить безопасное положение и соблюдать следующие требования:
 - 1.1. не оставлять груз, магнит или грейфер в подвешенном состоянии, снять стропы, поднять крюк в верхнее положение;
 - 1.2. поставить ПС в предназначенное для стоянки место (согласно проекту производства работ), затормозить его и закрыть кабину на замок;
 - 1.3. установить стрелу и крюк в положение, указанное в руководстве по эксплуатации крана;
 - 1.4. остановить двигатель, у электрических кранов отключить рубильник, если кран питается от внешнего источника;
2. Машинист при обнаружении условий препятствующих безопасной работы ПС, обязан привести его в безопасное положение в нерабочем состоянии, а именно:
 - 2.1. опустить перемещаемый груз в безопасное место (исключить возможность его сползания или опрокидывания);
 - 2.2. подать предупредительный сигнал, известить персонал ПС об обнаруженных дефектах, повреждениях, отказах;
 - 2.3. определить техническое состояние ПС;
 - 2.4. собрать ПС в транспортное положение;
 - 2.5. установить ПС согласно схемы стоянки (место отведенное на ОПО), для нахождения ПС в нерабочем состоянии;
3. При потере устойчивости ПС (проседание грунта, деформации металлоконструкций, перегруз и т.п.) машинист обязан немедленно прекратить подъем, подать предупредительный сигнал, опустить груз в безопасное место на землю или площадку и установить причину.
4. Если элементы ПС (стрела, канаты) оказались под напряжением, машинист ПС должен предупредить работающих об опасности (подать предупредительный сигнал) и отвести стрелу от проводов линии электропередачи. Если это выполнить невозможно, то машинист ПС должен покинуть ПС, не касаясь металлоконструкций и соблюдая меры личной безопасности от поражения электрическим током.
5. Если во время работы ПС персонал (в т.ч. стропальщик) соприкоснулся с токоведущими частями, машинист, прежде всего должен принять меры по

освобождению пострадавшего от действия электрического тока, соблюдая меры личной безопасности, и оказать необходимую первую помощь.

6. При возникновении пожара на ПС машинист обязан немедленно вызвать пожарную охрану, прекратить работу и приступить к тушению пожара, пользуясь имеющимися на ПС средствами пожаротушения.

7. При возникновении стихийных природных явлений (ураган, землетрясение и т.п.) машинист ПС должен прекратить работу, опустить груз на землю, затормозить его согласно руководства по эксплуатации, покинуть ПС, и уйти в безопасное место.

8. При возникновении других аварийных ситуаций машинист ПС должен выполнять требования безопасности, изложенные в производственных инструкциях, руководстве по эксплуатации ПС.

9. Если во время работы ПС имели место авария, инцидент или несчастный случай, то машинист обязан действовать в соответствии с порядком действий при аварийных ситуациях.

10. Обо всех аварийных ситуациях, о выявленных дефектах и неисправностях узлов и элементов ПС машинист обязан сделать запись в вахтенном журнале и поставить в известность специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии.

Порядок действия работников (в том числе покидания опасной зоны) при возникновении аварийных ситуаций на опасном производственном объекте с используемыми ПС

1. Нарушения требований промышленной безопасности, при которых эксплуатация ПС должна быть запрещена:

1.1. обслуживание ПС ведется неаттестованным персоналом;

1.2. не назначен хотя бы один из специалистов:

- ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС;
- ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии;
- ответственный за безопасное производство работ с применением ПС;

1.3. не проведено соответствующее техническое освидетельствование ПС;

1.4. не проведена экспертиза промышленной безопасности ПС в установленных случаях;

1.5. не выполнены выданные Ростехнадзором предписания;

1.6. на ПС выявлены технические неисправности:

- трещины или остаточные деформации металлоконструкций;
- ослабление креплений в соединениях металлоконструкций;
- неработоспособность заземления, гидро-, пневмо- или электрооборудования, указателей, ограничителей (ограничители рабочих параметров и ограничители рабочих движений), регистраторов, средств автоматической остановки, блокировок и защит (приведены в паспорте или руководстве по эксплуатации ПС);
- недопустимый износ крюков, ходовых колес, канатов, цепей, элементов механизмов и тормозов;
- системы управления;
- противоугонных захватов, рельсового пути, тупиковых упоров (при наличии);
- отсутствуют соответствующие массе и виду перемещаемых грузов съемные грузозахватные приспособления и тара, или они неработоспособны;
- отсутствуют в установленных случаях ППР, ТК, наряды-допуски;
- не выполнены мероприятия по безопасному ведению работ и требования, изложенные в ППР, ТК, нарядах-допусках;
- отсутствуют:

- ✓ паспорт ПС и/или руководство по эксплуатации ПС;
 - ✓ сведения о постановке ПС на учет в федеральных органах Ростехнадзора, осуществляющих ведение реестра ОПО;
 - работы с применением ПС ведутся с нарушениями ФНП 461, ППР, ТК и инструкций;
 - ПС не соответствует технологическому процессу, в котором задействовано;
 - ПС не соответствует параметрам окружающей среды и региона;
 - здания, сооружения, конструкции, воспринимающие нагрузки от ПС, имеют недопустимые дефекты (трещины, деформации, разрушения).
2. Машинист обязан прекратить работу, опустить груз и уведомить об этом ответственного за безопасное производство работ с применением ПС, если корпуса электродвигателя и контроллера, кожуха аппаратов и механизмов, крюк и тросы или металлические конструкции крана находятся под напряжением.
3. В случае необходимости экстренной остановки груза или крана во время движения стропальщик должен немедленно обесточить кран путем выключения рубильника, подающего напряжение на главные троллейные провода или гибкий кабель крана.
4. Машинист обязан прекратить работу, если во время подъема груза произошел обрыв прядей тросов.
5. Работа ПС должна быть прекращена при внезапном возникновении:
- сильного ветра, скорость которого превышает допустимую для данного ПС, указанную в его паспорте;
 - сильного снегопада, урагана, землетрясения, густого тумана (видимость менее 50 м), ливневого дождя, когда машинист плохо различает сигналы или плохо видит груз. При явных признаках приближения грозы, бури машинист должен принять меры к повышению устойчивости ПС;
 - при температуре воздуха ниже допустимой минусовой, указанной в паспорте ПС;
 - при закручивании канатов грузового полиспаста;
 - при недостаточной освещенности места работы ПС.
6. При возникновении неисправностей машинист обязан опустить груз, прекратить работу ПС и сообщить об этом ответственному за содержание ПС в работоспособном состоянии.
7. При возникновении на ПС пожара машинист должен немедленно отключить главный рубильник, поставить кран на противоугонные захваты, сообщить о пожаре или вызвать пожарную команду и приступить к тушению пожара.
8. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен соответствующего руководителя работ и обеспечить сохранность обстановки аварии или несчастного случая, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей.
9. Каждый работник ОПО с ПС должен уметь оказывать доврачебную помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности:
- сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под хлыста и др.);
 - оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает здоровью или жизни человека (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину;

при ожогах наложить сухую повязку, при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани);

- при поражении электрическим током немедленно освободить пострадавшего от действия тока (выключить рубильник, перерубить провод, оттянуть или отбросить его сухой палкой, шестом). При этом нельзя прикасаться к пострадавшему, пока он находится под действием тока. Если пострадавший находится в бессознательном состоянии, немедленно приступить к массажу сердца и искусственному дыханию до прибытия врача. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение. При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

10. Должны быть разработаны и доведены под роспись до работников ОПО с ПС инструкции, определяющие их действия в аварийных ситуациях в которых должны быть указаны следующие сведения для работников, занятых эксплуатацией ПС:

- оперативные действия по предотвращению и локализации аварий;
- способы и методы ликвидации аварий;
- схемы эвакуации в случае возникновения взрыва, пожара, выброса токсичных веществ в помещении или на площадке, обслуживаемой ПС, если аварийная ситуация не может быть локализована или ликвидирована;
- порядок использования системы пожаротушения в случае локальных возгораний оборудования ОПО;
- порядок приведения ПС в безопасное положение в нерабочем состоянии, схема и порядок эвакуации машиниста, покидающего кабину управления ПС;
- места, отведенные в ОПО, для нахождения ПС в нерабочем состоянии;
- места отключения вводов электропитания ПС;
- места расположения медицинских аптечек первой помощи;
- методы оказания первой помощи работникам, попавшим под электрическое напряжение, получившим ожоги, отравившимся продуктами горения.

11. При производстве работ машинисту запрещается:

- допускать к обвязке или зацепке грузов случайных лиц, не имеющих удостоверение стропальщика, а также применять грузозахватные приспособления, не соответствующие массе и характеру груза, без бирок или клейм. В этих случаях прекратить работу ПС и поставить в известность специалиста ответственного за безопасное производство работ с применением ПС;
- поднимать или кантовать груз, масса которого превышает грузоподъемность ПС для данного вылета;
- опускать стрелу с грузом до вылета, при котором грузоподъемность с ПС будет меньше массы поднимаемого груза;
- производить резкое торможение при повороте стрелы с грузом;
- подтаскивать груз по земле, рельсам и лагам крюком ПС при наклонном положении канатов;
- отрывать крюком груз, засыпанный землей или примерзший к земле, заложённый другими грузами, укрепленный болтами, залитый бетоном и т.п.;
- освобождать ПС заземленные грузом грузозахватные приспособления (стропы,

цепи, клещи и т. п.);

- поднимать железобетонные изделия с поврежденными петлями, неправильно застропованный (обвязанный) груз, находящийся в неустойчивом положении, а также в таре, заполненной выше бортов;
- укладывать груз на электрические кабели и трубопроводы, а также на краю откоса или траншеи;
- поднимать груз с находящимися на нем людьми, а также груз, поддерживаемый руками;
- передавать управление ПС лицам, не имеющим удостоверение на управление ПС;
- производить погрузку и разгрузку автомашин при нахождении водителя или других людей в кабине;
- поднимать баллоны со сжатым и сжиженным газом, не уложенные в специальные контейнеры;
- поднимать груз в оконные проемы и на балконы без специальных приемных площадок или специальных приспособлений;
- поднимать груз непосредственно с места его установки (с земли, площадки, штабеля и т. п.) стреловой лебедкой;
- пользоваться концевыми выключателями в качестве рабочих органов для автоматической остановки механизмов;
- работать при выведенных из действия или неисправных приборах безопасности и тормозах.

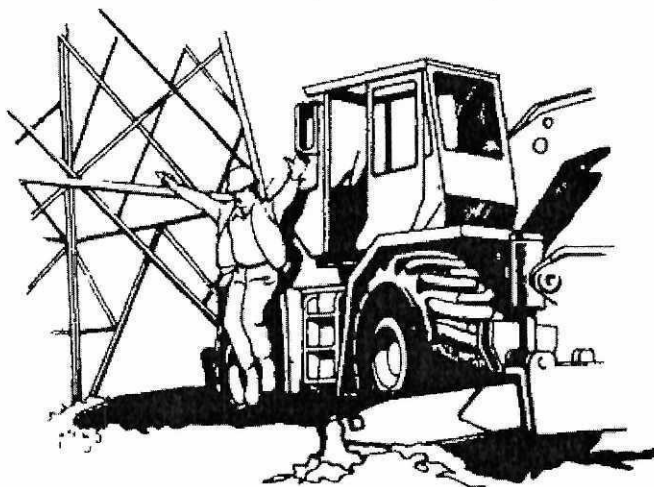
12. При потере устойчивости крана (разрушение (проседание) кранового пути, появление стука в механизмах машины, разрушение канатов, поломка грузозахватных органов и тары и т.п. проседание грунта, поломка выносной опоры, перегруз и т. п.) машинист должен немедленно прекратить подъем, подать предупредительный сигнал, опустить груз на землю или площадку и установить причину аварийной ситуации.

13. Если элементы крана (стрела, канаты) оказались под напряжением, машинист должен предупредить работающих об опасности и отвести стрелу от проводов линии электропередачи. Если это выполнить невозможно, то машинист должен покинуть кабину ПС, не касаясь металлоконструкций и соблюдая меры личной безопасности от поражения электрическим током. В случае возникновения контакта между ПС и проводом ЛЭП машинисту необходимо выполнить следующее:

- остаться в кабине;
- предупредить остальной персонал, чтобы он держался вдали от ПС, стропов и груза;
- попытаться ликвидировать контакт с электропроводом маневрированием стрелой, удаляясь от провода, по крайней мере, на 3 - 5 м; если канаты (или металлоконструкции стрелы) приварились к проводу ЛЭП, то никаких попыток к размыканию предпринимать не следует;
- если машинисту необходимо покинуть кабину, он должен совершить прыжок. Нельзя опускаться так, чтобы одна часть тела контактировала с ПС (со ступенькой), а другая - с землей. При перемещении по грунту (подстилающим устройствам, уложенным под ПС), пораженному так называемым «шаговым напряжением», ПС не должен делать больших шагов (чтобы не оказаться одной

ногой в зоне низкого, а другой - высокого напряжения). Прыгать следует так, чтобы с землей в каждый конкретный момент контактировала только одна нога;

Машинист покидает ПС при контакте с проводами ЛЭП



- если во время работы ПС работающий стропальщик соприкоснулся с токоведущими частями, машинист прежде всего должен принять меры по освобождению работающего от действия электрического тока, соблюдая меры личной безопасности, и оказать необходимую первую помощь.

14. Для предупреждения возникновения пожара на ПС следует:

- не курить, не допускать использование открытого огня при заправке емкостей горючим и смазочными маслами, а также контрольных осмотрах топливных емкостей и двигателя внутреннего сгорания; пролитое во время заправки горючее удалять;
- не допускать хранения в кабине ПС бензина, керосина, эмалевых красок и других легковоспламеняющихся жидкостей, а также пустой тары из-под них;
- не допускать использования проводов с поврежденной изоляцией;
- следить за исправностью двигателя внутреннего сгорания, топливного бака и топливопроводов, не допуская скопления грязи;
- хранить использованные обтирочные материалы в специальном металлическом ящике, не допуская засорения ими кабины крана, площадки ОПО;
- не допускать разведения костров у ПС;
- не допускать перегрева электроаппаратуры, немедленно прекращая работу при появлении запаха гари или дыма;
- не применять для ремонта в кабине ПС паяльные лампы и другие устройства с открытым пламенем;
- иметь на каждом ПС огнетушитель.

15. Производить в кабине ПС (обязательно неработающего) сварочные, паяльные и другие работы, связанные с появлением искр и пламени, допускается в исключительных случаях, когда эти работы нельзя выполнить снаружи.

16. При возникновении пожара ПС машинист обязан немедленно известить пожарную часть, приступить к его тушению. При пожаре на ПС с двигателем внутреннего сгорания необходимо, как можно быстрее, перекрыть подачу топлива из бака.

17. Обо всех аварийных ситуациях машинист обязан сделать запись в вахтенном журнале и поставить в известность специалиста ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии.

Приложение № 5
к ПРИКАЗУ

«Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

Порядок периодических осмотров, технических обслуживаний и ремонтов, обеспечивающих содержание ПС в работоспособном состоянии.

1. Техническое обслуживание и ремонт ПС выполняются на основе диагностики технического состояния их агрегатов, узлов, систем, масел, рабочих жидкостей и т.п. Мероприятия по техническому обслуживанию и ремонту ПС разрабатываются специалистом ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии и осуществляются с учетом эксплуатационной и ремонтной документации заводов-изготовителей.

2. Согласно ФНП 461 установлены следующие термины и определения:

- ремонт - комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности ПС;
- ремонт текущий - ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности изделия (ПС) и состоящий в замене и (или) восстановлении отдельных его частей;
- ремонт плановый - ремонт, постановка на который осуществляется в соответствии с требованиями нормативно-технической или эксплуатационной документации;
- ремонт капитальный - ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса изделия (ПС) с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые;
- ремонт полнокомплектный - ремонт ПС с истекшим сроком службы, выполняемый ПС, находящимся в смонтированном состоянии, с целью устранения повреждений, выявленных в результате технического диагностирования, для восстановления работоспособности ПС и продления срока службы до следующего технического диагностирования;
- ремонт капитально-восстановительный - ремонт ПС, выполняемый для восстановления работоспособности и близкого к полному восстановлению ресурса ПС, включающий замену или восстановление частей ПС;
- ремонтно-пригодные механизмы и соединения ПС - свойство конструкций механизмов и соединений ПС, определяющее возможность и целесообразность восстановления их показателей назначения до первоначального (нормативного)

уровня с помощью ремонтных воздействий;

- техническое обслуживание - комплекс операций или операция по поддержанию работоспособности или исправности изделия (ПС) при использовании по назначению, ожидании, хранении и транспортировании;
- техническое освидетельствование ПС - комплекс административно-технических мер, направленных на подтверждение работоспособности и промышленной безопасности ПС в эксплуатации.

3. Проводятся следующие виды технического обслуживания:

- ежесменное техническое обслуживание (ЕО), выполняемое перед началом или после использования ПС в течение смены;
- техническое обслуживание (ТО), выполняемое через плановые периоды наработки;
- сезонное обслуживание (СО), выполняемое два раза в год при подготовке ПС к использованию в летний или зимний периоды;
- Некоторым видам ТО конкретных ПС может присваиваться в зависимости от периодичности выполнения и состава работ порядковый номер: ТО-1, ТО-2, ТО-3.

4. Проводятся следующие плановые ремонты:

- текущий (Т);
- капитальный (К).

Текущий ремонт обеспечивает ресурс ПС до очередного ремонта.

Капитальный ремонт обеспечивает полный или близкий к полному ресурс ПС путем восстановления и замены сборочных единиц (узлов) и деталей, включая базовые.

ПС, потерявшие работоспособность в результате отказа, а также по результатам обследования подвергаются внеплановому ремонту.

5. Техническое диагностирование входит в состав технического обслуживания (ТО) и ремонта и обеспечивает их проведение по фактическому состоянию ПС. В результате диагностирования прогнозируется техническое состояние ПС и его остаточный ресурс, принимается решение о его дальнейшей эксплуатации, определяется потребность в техническом обслуживании и ремонте.

6. Периодичность проведения технического обслуживания и ремонтов осуществляется в первую очередь с учетом сведений, изложенных в инструкции по эксплуатации и паспорте ПС. Периодичность технических обслуживаний и ремонтов установлена в часах наработки кранов. Нарботка ПС определяется по показаниям приборосчетчиков. Нарботка кранов, не имеющих счетчиков, определяется по данным учета сменного времени, скорректированного с помощью коэффициента внутрисменного использования.

7. Планирование технического обслуживания и ремонта ПС осуществляется согласно разработанного графика технического обслуживания и ППР ПС.

Исходными данными для планирования являются: фактическая наработка на начало планируемого года со времени проведения последнего технического обслуживания или ремонта, или с начала эксплуатации и планируемая наработка на год, показатели периодичности и трудоемкости выполнения работ.

8. Техническое обслуживание и ремонт ПС выполняются самостоятельно (при наличии персонала) или специализированными ремонтными организациями.

9. Ежесменное техническое обслуживание проводится, как правило, машинистами ПС.

10. Слесарные и прочие работы по техническому обслуживанию и текущему ремонту выполняются во взаимосвязи с диагностическими работами. Работы выполняют в следующей последовательности:

- моечно-очистные работы;
- диагностические операции для определения технического состояния ПС;
- затем - диагностические операции для оценки качества выполненных работ и определения остаточного ресурса ПС.

11. Специалисты ответственные за содержание ПС в работоспособном состоянии ведут учет их наработки в объеме, определяемом эксплуатационной документацией. Выполненные технические обслуживания и ремонты регистрируют в журналах учета технических обслуживания и ремонтов. В случае необходимости применяют Типовые нормы трудоемкости и продолжительности выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту.

ТИПОВЫЕ НОРМЫ ПЕРИОДИЧНОСТИ, ТРУДОЕМКОСТИ И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ПС

Вид кранов	Вид технического обслуживания и ремонта	Периодичность выполнения технического обслуживания и ремонта, ч.	Трудоемкость выполнения одного технического обслуживания и ремонта, чел.-ч				Продолжительность выполнения, ч
			Всего	В том числе по видам работ			
				диагностические	слесарные	прочие	
КРАНЫ БАШЕННЫЕ Краны башенные с грузовым моментом до 25 тм	ТО-1	200	12	0,8	11,2	-	5
	ТО-2	600	51	1,8	49,2	-	25
	СО	2 раза в год	10	-	10	-	3
	Т	1200	235	3	160	72	23
	К	12000	510	-	330	180	70
То же, с грузовым моментом 26-60 тм	ТО-1	200	13	0,9	12,1	-	6
	ТО-2	600	52	1,9	50,1	-	26
	СО	2 раза в год	10	-	10	-	3
	Т	1200	245	3,1	169,9	72	24
	К	12000	575	-	380	195	80
То же, с грузовым моментом 61-100 тм	ТО-1	200	14	1	13	-	7
	ТО-2	600	53	2	51	-	27
	СО	2 раза в год	11	-	11	-	3
	Т	1200	260	3,2	179,8	77	26
	К	12000	670	-	450	220	95
То же, с грузовым моментом 101-160 тм	ТО-1	200	16	1,1	14,9	-	8
	ТО-2	600	56	2,2	53,8	-	28
	СО	2 раза в год	13	-	13	-	4
	Т	1200	291	3,3	199,7	88	29
	К	12000	870	-	568	302	120
То же, с грузовым моментом 161-250 тм	ТО-1	200	19	1,2	17,8	-	9
	ТО-2	600	61	2,3	58,7	-	30
	СО	2 раза в год	17	-	17	-	5
	Т	1200	339	3,5	230,5	105	35
	К	14400	1200	-	750	450	160
То же, с грузовым моментом 251-400 тм	ТО-1	200	21	1,3	19,7	-	10,0
	ТО-2	600	65	2,4	62,6	-	32
	СО	2 раза в год	20	-	20	-	6
	Т	1200	392	3,7	266,3	122	39
	К	14400	1500	-	920	580	210
То же, с грузовым моментом 401-630 тм	ТО-1	200	27	1,4	25,6	-	13
	ТО-2	600	73	2,5	70,5	-	36
	СО	2 раза в год	26	-	26	-	8
	Т	1200	495	3,9	341,1	150	50
	К	14400	2130	-	1385	745	275
То же, с грузовым моментом 631-1000 тм	ТО-1	200	31	1,5	29,5	-	15
	ТО-2	600	78	2,6	75,4	-	39
	СО	2 раза в год	30	-	30	-	10

	Т	1200	560	4,2	388,8	167	56
	К	14400	2550	-	1715	835	325
То же, с грузовым моментом 1001-1400 тм	ТО-1	200	35	1,6	33,4	-	17
	ТО-2	600	84	2,7	81,3	-	42
	СО	2 раза в год	34	-	34	-	11
	Т	1200	615	4,5	426,5	184	60
	К	14400	2900	-	1905	995	375
КРАНЫ СТРЕЛОВЫЕ ГУСЕНИЧНЫЕ							
Краны грузоподъемностью до 16 т	ТО-1	50	7	0,5	6,5	-	3
	ТО-2	250	27	1,4	25,6	-	13
	СО	2 раза в год	28	-	28	-	9
	Т	1000	780	4,3	580,7	195	80
	в т.ч.: ТО-3	-	34	4,3	29,7	-	-
	К	5000	1800	-	1360	440	180
То же, грузоподъемностью 17-25 т	ТО-1	50	8	0,6	7,4	-	4
	ТО-2	250	29	1,5	27,5	-	14
	СО	2 раза в год	30	-	30	-	10
	Т	1000	880	4,5	665,5	210	90
	в т.ч.: ТО-3	-	38	4,5	33,5	-	-
	К	6000	2020	-	1520	500	200
То же, грузоподъемностью 26-40 т	ТО-1	50	9	0,7	8,3	-	4
	ТО-2	250	31	1,7	29,3	-	15
	СО	2 раза в год	32	-	32	-	11
	Т	1000	950	4,7	715,3	230	95
	в т.ч.: ТО-3	-	41	4,7	36,3	-	-
	К	6000	2350	-	1750	600	220
То же, грузоподъемностью 41-63 т	ТО-1	100	10	0,8	9,2	-	5
	ТО-2	250	33	1,8	31,2	-	16
	СО	2 раза в год	33	-	33	-	11
	Т	1000	1070	4,9	780,1	285	100
	в т.ч.: ТО-3	-	43	4,9	38,1	-	-
	К	7000	2650	-	2000	650	250
То же, грузоподъемностью 64-100 т	ТО-1	100	11	0,9	10,1	-	5
	ТО-2	250	35	2,0	33	-	17
	СО	2 раза в год	35	-	35	-	12
	Т	1000	1170	5,1	849,9	315	105
	в т.ч.: ТО-3	-	45	5,1	39,9	-	-
	К	7000	3000	-	2300	700	280
КРАНЫ СТРЕЛОВЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ							
Краны грузоподъемностью до 16 т	ТО-1	50	6	0,7	5,3	-	3
	ТО-2	250	25	1,6	23,4	-	12
	СО	2 раза в год	26	-	26	-	8
	Т	1000	750	4,3	565,7	180	75
	в т.ч.: ТО-3	-	33	4,3	28,7	-	-
	К	5000	1540	-	1160	380	150
То же, грузоподъемностью 17-25 т	ТО-1	50	7	0,8	6,2	-	3
	ТО-2	250	27	1,8	25,2	-	13
	СО	2 раза в год	28	-	28	-	9
	Т	1000	820	4,5	620,5	195	80
	в т.ч.: ТО-3	-	36	4,5	31,5	-	-
	К	6000	1650	-	1240	410	160
То же, грузоподъемностью 26-40 т	ТО-1	50	8	0,9	7,1	-	4
	ТО-2	250	30	2,0	28	-	14
	СО	2 раза в год	31	-	31	-	10
	Т	1000	900	4,7	685,3	210	90
	в т.ч.: ТО-3	-	40	4,7	35,3	-	-
	К	6000	1800	-	1340	460	180
То же, грузоподъемностью 41-63 т	ТО-1	100	9	1,0	8	-	4
	ТО-2	250	32	2,2	29,8	-	15
	СО	2 раза в год	33	-	33	-	11
	Т	1000	970	4,9	735,1	230	100
	в т.ч.: ТО-3	-	42	4,9	37,1	-	-
	К	7000	2100	-	1570	530	200
	ТО-1	100	10	1,1	8,9	-	5

То же, грузоподъемностью 64-100 т	ТО-2	250	35	2,4	32,6	-	16
	СО	2 раза в год	34	-	34	-	12
	Т	1000	1070	5,1	819,9	245	110
	в т.ч.: ТО-3	-	45	5,1	39,9	-	-
	К	7000	2300	-	1740	560	220
	ТО-1	250	12	1,3	10,7	-	6
	ТО-2	500	37	2,6	34,4	-	17
	СО	2 раза в год	36	-	36	-	13
То же, грузоподъемностью 101-200 т	Т	2000	1200	5,3	830	364,7	120
	в т.ч.: ТО-3	-	49	5,3	43,7	-	-
	К	8000	2500	-	1800	700	250
	ТО-1	250	14	1,4	12,6	-	7
То же, грузоподъемностью 201-300 т	ТО-2	500	39	2,8	36,2	-	18
	СО	2 раза в год	38	-	38	-	14
	Т	2000	1400	5,6	900	494,4	140
	в т.ч.: ТО-3	-	52	5,6	-	-	-
КРАНЫ СТРЕЛОВЫЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ Краны грузоподъемностью до 6,3 т	К	10000	2600	-	1850	750	260
	ТО-1	50	6	0,8	5,2	-	3
	ТО-2	250	22	1,8	20,2	-	11
	СО	2 раза в год	11	-	11	-	3
То же, грузоподъемностью 6,4-10 т	Т	1000	530	4,8	405,2	120	53
	К	5000	870	-	610	260	100
	ТО-1	50	7	0,9	6,1	-	3
	ТО-2	250	25	2,0	23	-	12
То же, грузоподъемностью 11-16 т	СО	2 раза в год	13	-	13	-	4
	Т	1000	600	5,0	455	140	60
	К	5000	1100	-	770	330	130
	ТО-1	50	8	1,0	7	-	4
То же, грузоподъемностью 11-16 т	ТО-2	250	27	2,2	24,8	-	14
	СО	2 раза в год	14	-	14	-	5
	Т	1000	630	5,2	474,8	150	65
	К	5000	1200	-	800	400	140
КРАНЫ- МАНИПУЛЯТОРЫ Краны манипуляторы с грузовым моментом до 9 тм	ТО	50	4	1	3	-	2
	Т	1000	200	1,5	100	98,5	40
	К	5000	700	-	400	300	100
То же, с грузовым моментом 10-18 тм	ТО	50	6	1,5	4,5	-	3
	Т	1000	250	2	130	118	50
	К	5000	850	-	500	350	110
То же, с грузовым моментом 19-28 тм	ТО	50	7	1,7	5,3	-	4
	Т	1000	300	2,2	150	147,8	60
	К	5000	950	-	550	400	120
КРАНЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ Краны железнодорожные грузоподъемностью 15-25 т	ТО	250	25	3	22	-	10
	Т	2000	350	4	175	171	80
	К	16000	1500	-	800	700	300
То же, грузоподъемностью 26-30 т	ТО	250	27	3,2	23,8	-	12
	Т	2000	400	4,3	200	195,7	90
	К	16000	1600	-	850	750	310
То же, грузоподъемностью 31-50 т	ТО	250	30	3,5	26,5	-	15
	Т	2000	450	4,5	225	220,5	95
	К	16000	1700	-	900	800	320
КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ							
Краны козловые, полукозловые с электроталью грузоподъемностью до 10 т	ТО	500	6	1	5	-	3
	Т	2000	160	1,5	80	78,5	30
	К	20000	750	-	430	320	90
То же, грузоподъемностью	ТО	500	12	2	10	-	5
	Т	2000	250	3	130	117	50

11-20 т	К	20000	1000	-	600	400	140
То же, грузоподъемностью 21-30 т	ТО	500	16	2,5	13,5	-	8
	Т	2000	300	4	150	146	60
	К	20000	1200	-	700	500	170
То же, грузоподъемностью 31-40 т	ТО	500	18	3	15	-	9
	Т	2000	350	5	175	170	70
	К	20000	1400	-	800	600	200
Краны козловые, полукозловые с грузовой тележкой грузоподъемностью до 10 т	ТО	500	6	1	5	-	3
	Т	2000	155	1,5	75	78,5	30
	К	20000	700	-	400	300	80
То же, грузоподъемностью 11-20 т	ТО	500	10	2	8	-	4
	Т	2000	200	2,3	100	187,7	40
	К	20000	900	-	500	400	120
То же, грузоподъемностью 21-30 т	ТО	500	12	2,5	9,5	-	5
	Т	2000	300	3	150	147	50
	К	20000	1300	-	700	600	150
То же, грузоподъемностью 31-40 т	ТО	500	14	3	11	-	6
	Т	2000	450	3,5	225	221,5	60
	К	20000	1400	-	750	650	180
То же, грузоподъемностью 41-60 т	ТО	500	16	3,5	12,5	-	7
	Т	2500	500	4,0	250	246	70
	К	20000	1500	-	800	700	200
КРАНЫ МОСТОВЫЕ Краны мостовые, крюковые грузоподъемностью до 15 т	ТО	500	8	1,5	5,5	1,0	4
	Т	2000	200	2	100	98	50
	К	25000	800	-	450	350	160
То же, грузоподъемностью 16-30 т	ТО	500	9	2	7	-	5
	Т	2000	250	2,5	125	122,5	55
	К	25000	1000	-	510	490	200
То же, грузоподъемностью 31-50 т	ТО	500	10	2,3	7,7	-	6
	Т	2000	270	2,7	135	132,3	60
	К	30000	1100	-	560	540	220
То же, грузоподъемностью 51-70 т	ТО	500	11	2,4	8,6	-	6
	Т	3000	300	2,8	150	147,2	65
	К	30000	1200	-	650	550	230
То же, грузоподъемностью 71-100 т	ТО	500	12	2,5	9,5	-	6
	Т	3000	320	3	160	157	70
	К	36000	1300	-	700	600	240
То же, грузоподъемностью 101-250 т	ТО	1000	13	2,6	10,4	-	7
	Т	4000	350	3,1	180	166,9	75
	К	40000	1400	-	750	650	250
То же, грузоподъемностью 251-300 т	ТО	1000	14	2,7	11,3	-	7
	Т	4000	370	3,2	185	181,8	80
	К	40000	1500	-	800	700	260
Краны мостовые, грейферные грузоподъемностью до 15 т	ТО	500	10	2	8	-	5
	Т	2000	250	2,5	125	122,5	60
	К	25000	1000	-	510	490	200
То же, грузоподъемностью 16-20 т	ТО	500	11	2,3	9,7	-	6
	Т	2000	270	2,7	135	132,3	65
	К	30000	1100	-	560	540	220
КРАНЫ КОНСОЛЬНЫЕ Краны консольные (на колонне, настенные, велосипедные) грузоподъемностью до 3 т	ТО	500	2	0,5	1,5	-	1
	Т	2500	40	1	20	19	10
	К	20000	180	-	100	80	30
То же, грузоподъемностью 3-5 т	ТО	500	3	0,8	2,2	-	1,5
	Т	2500	60	1,2	30	28,8	15
	К	20000	250	-	130	120	40

ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАЧТОВЫЕ Грузоподъемностью 300 кг	ТО	100	0,9	0,4	0,5	-	0,9
	Т	2000	13	0,6	10,4	2	6
То же, 500 кг	ТО	100	0,9	0,4	0,5	-	0,9
	Т	2000	16	0,8	12,2	3	8
То же, 800 кг	ТО	100	1,0	0,5	0,5	-	1
	Т	2000	20	1,0	15	4	10
ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ Грузоподъемностью 0,25-8 т	ТО	100	8	0,5	1,5	6	4
	Т	1000	23	1	14	8	5
ЛЕБЕДКИ Лебедки с тяговым усилием до 5 т	К	5000	80	-	50	30	8
	ТО	250	2	-	2	-	1
	Т	1000	15	-	8	7	5
То же, с тяговым усилием 6-10 т	К	6000	125	-	70	55	25
	ТО	250	2,5	-	2,5	-	1,2
	Т	1000	21	-	12	9	7
То же, с тяговым усилием 11-15 т	К	6000	150	-	80	70	30
	ТО	250	3,0	-	3,0	-	1,5
	Т	1000	30	-	16	14	9
СЪЕМНЫЕ ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Грузозахватное приспособление (захват, подхват, траверса, кондуктор и т.п.) грузоподъемностью до 5 т	К	6000	180	-	100	80	35
	ТО	250	1	1	-	-	0,5
	Т	2000	6	1	2	3	3
То же, грузоподъемностью 6-15 т	ТО	250	2	2	-	-	1
	Т	2000	10	2	3	5	4
КРАНОВЫЙ РЕЛЬСОВЫЙ ПУТЬ На открытом воздухе, на 100 м	ТО	500	2	0,5	0,5	1	1
	Т	6000	15	2,0	3	10	5
То же, в зданиях	ТО	1000	4	1	1	2	2
	Т	10000	12	1	3	8	5

12. Специалистам, ответственным за содержание ПС в работоспособном состоянии выполнять требования руководств по эксплуатации имеющихся в наличии ПС:

- поддерживать эксплуатируемые ПС в работоспособном состоянии, соблюдая графики выполнения технических освидетельствований, технического обслуживания и планово-предупредительных ремонтов;
- не превышать срок службы (период безопасной эксплуатации), заявленный изготовителем в паспорте ПС, без наличия заключения экспертизы промышленной безопасности о возможности его продления;
- не эксплуатировать ПС с неработоспособными ограничителями, указателями и регистраторами;
- организовывать с привлечением специализированных организаций считывание данных с регистратора параметров не реже одного раза в шесть месяцев;
- для ПС, имеющих электро-, пневмо- или гидравлический привод, выполнять комплекс монтажных и наладочных работ, необходимых для обеспечения работоспособности и требований безопасности указанных устройств;

- выводить ПС из эксплуатации при достижении предельных норм браковки элементов ПС:

Элементы	Дефекты, при наличии которых элемент выбраковывается
Ходовые колеса кранов и тележек	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трещины любых размеров. 2. Выработка поверхности реборды более 50% от первоначальной толщины. 3. Выработка поверхности катания колеса, уменьшающая первоначальный диаметр на 2%. 4. Разность диаметров колес, связанных между собой кинематически, более 0,5% (для механизмов с центральным приводом).
Блоки	Износ ручья блока более 40% от первоначального радиуса ручья блока
Барабаны	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трещины любых размеров. 2. Износ ручья барабана по профилю более 2 мм.
Крюки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трещины и надрывы на поверхности. 2. Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.
Шкивы тормозные	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трещины и обломы, выходящие на рабочие и посадочные поверхности. 2. Износ рабочей поверхности обода более 25% от первоначальной толщины.
Накладки тормозные	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трещины и обломы, подходящие к отверстиям под заклепки. 2. Износ тормозной накладки по толщине до появления головок заклепок или более 50% от первоначальной толщины.

Порядок аттестации специалистов и допуска к самостоятельной работе персонала

I. Общие положения

1. Настоящее Положение устанавливает порядок организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, осуществляющих в отношении опасного производственного объекта, монтаж, наладку, обслуживание и ремонт применяемых на них технических устройств, технических средств, машин и оборудования, а также подготовку и переподготовку руководителей и специалистов по вопросам безопасности.

2. Подготовка и аттестация специалистов по вопросам безопасности проводится в объеме, соответствующем должностным обязанностям.

3. При аттестации по вопросам безопасности проводится проверка знаний:

- А) общих требований промышленной безопасности, установленных федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации;
- Б) требований промышленной безопасности по специальным вопросам, отнесенным к компетенции аттестуемого, установленным в нормативных правовых актах и нормативно-технических документах. При формировании экзаменационных билетов в них включаются не менее пяти вопросов (тестовых заданий) по каждой из областей аттестации.

II. Подготовка специалистов по вопросам безопасности

4. Аттестации специалистов по вопросам безопасности предшествует их подготовка по учебным программам, разработанным с учетом типовых программ, утверждаемых Ростехнадзором. Подготовка может проводиться:

- в организациях, занимающихся подготовкой, в очной и дистанционной формах;
- в режиме самоподготовки.

5. Организации, занимающиеся подготовкой, должны располагать в необходимом количестве специалистами, аттестованными в порядке, установленном

настоящим Положением в соответствии со специализацией.

III. Аттестация по вопросам безопасности специалистов организаций, поднадзорных Ростехнадзору

6. Аттестация по вопросам безопасности проводится для специалистов организаций осуществляющих деятельность по строительству, эксплуатации, консервации и ликвидации объекта, а также по изготовлению, монтажу, наладке, ремонту, техническому освидетельствованию, реконструкции и эксплуатации технических устройств (машин и оборудования), применяемых на объектах.

7. Аттестация специалистов проводится в комиссиях организаций, в которых работают аттестуемые, а также в аттестационных комиссиях Ростехнадзора (Центральная аттестационная комиссия, территориальные аттестационные комиссии). Специалисты подрядных и других привлекаемых организаций могут проходить аттестацию в аттестационных комиссиях организации-заказчика. Аттестация членов аттестационных комиссий филиалов/структурных подразделений организации (без права юридического лица) проводится в аттестационной комиссии организации.

8. Первичная аттестация специалистов проводится не позднее одного месяца:

- при назначении на должность;
- при переводе на другую работу, если при осуществлении должностных обязанностей на этой работе требуется проведение аттестации по другим областям аттестации;
- при переходе из одной организации в другую, если при осуществлении должностных обязанностей на работе в данной организации требуется проведение аттестации по другим областям аттестации.

В случае изменения учредительных документов и/или штатного расписания организации ранее аттестованные специалисты, должностные обязанности которых не изменились, первичной аттестации не подлежат.

9. Периодическая аттестация специалистов проводится не реже чем один раз в пять лет.

10. Внеочередной аттестации в Центральной аттестационной комиссии Ростехнадзора подлежат руководитель и/или лица, на которых возложена ответственность за безопасное ведение работ на объекте, на котором произошли авария или несчастный случай со смертельным исходом. Сведения о лицах, подлежащих внеочередной аттестации в Центральной аттестационной комиссии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, представляет председателю Центральной аттестационной комиссии руководитель территориального органа на основании акта расследования причин аварии или несчастного случая со смертельным исходом. Указанные сведения предоставляются в двадцатидневный срок с момента завершения расследования аварии или несчастного случая со смертельным исходом. Допускается проведение внеочередной аттестации в территориальной аттестационной комиссии Ростехнадзора по решению председателя Центральной аттестационной комиссии или его заместителя.

11. Лица, принимающие решение об аттестации, не должны принимать участие в проведении подготовки.

12. Аттестационные комиссии создаются приказом (распоряжением) руководителя организации. В состав аттестационной комиссии организации

включаются руководители и главные специалисты организации, руководители и начальники управлений, отделов, осуществляющих производственный и другие виды внутреннего контроля за соблюдением требований безопасности, представители аварийно-спасательных служб и другие высококвалифицированные специалисты. Возглавляет комиссию один из руководителей организации.

13. Аттестация специалистов по вопросам безопасности в организациях осуществляется по графику, утверждаемому руководителем организации. Лица, подлежащие аттестации, должны быть ознакомлены с графиком и местом проведения аттестации. График аттестации направляется в соответствующие территориальные органы Ростехнадзора в порядке информирования.

14. В территориальных аттестационных комиссиях Ростехнадзора проходят аттестацию руководители и члены аттестационных комиссий организаций, численность работников которых менее 5000 человек.

15. В Центральной аттестационной комиссии Ростехнадзора проходят аттестацию:

- руководители организаций и их заместителей, в должностные обязанности которых входят вопросы обеспечения безопасности работ, численность работников которых превышает 5000 человек;
- члены аттестационных комиссий организаций, численность работников которых превышает 5000 человек.

16. Аттестационные комиссии Ростехнадзора в тридцатидневный срок рассматривают представленные в секретариаты аттестационных комиссий обращения поднадзорных организаций, в которых работают аттестуемые, о проведении аттестации работников.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА
обращения поднадзорной организации

Направляется на аттестацию:

	Фамилия, имя, отчество	
	Дата рождения	
	Данные документа, удостоверяющего личность	
	Занимаемая должность	
	Название организации	
	Штатная численность организации	
	Адрес организации	
	ИНН организации	
	Телефон, факс, e-mail	

--	--	--	--	--	--	--	--

Председатель _____ (_____)

Члены комиссии _____ (_____)

_____ (_____)

_____ (_____)

М.П.

18. Документы, подтверждающие прохождение аттестации в Центральной аттестационной комиссии или в одной из территориальных аттестационных комиссий Ростехнадзора, действительны на всей территории Российской Федерации.

IV Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Ростехнадзору

19. Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Ростехнадзору, разработано с учетом социальной значимости обеспечения состояния защищенности жизненно важных интересов личности и общества от внутренних угроз, связанных с обеспечением промышленной безопасности.

20. В настоящем Положении изложены требования, учитываемые при организации и проведении обучения и проверки знаний по безопасности рабочих основных профессий организаций, осуществляющих строительство, эксплуатацию, реконструкцию, техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта, изготовление, монтаж, наладку, обслуживание и ремонт технических устройств (машин и оборудования), применяемых на объектах.

21. Если для отдельных категорий рабочих основных профессий нормативными правовыми актами установлены дополнительные требования к обучению и контролю знаний по безопасности, то применяются также требования, предусмотренные этими нормативными правовыми актами.

22. Проверка знаний рабочих основных профессий в области безопасности проводится в объеме квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и/или профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих.

23. Ответственным за организацию своевременного и качественного обучения и проверки знаний в целом по организации является руководитель организации (работодатель), а в подразделении организации - руководитель подразделения.

Инструктаж по безопасности, стажировка, допуск к самостоятельной работе, проверка знаний

24. Перед допуском к самостоятельной работе на объекте рабочие проходят инструктаж по безопасности и стажировку на рабочем месте.

25. По характеру и времени проведения инструктажи по безопасности подразделяют на:

- вводный;
- первичный;

- повторный;
- внеплановый.

26. Вводный инструктаж по безопасности проводят со всеми вновь принимаемыми рабочими независимо от их стажа работы по данной профессии, временными работниками, командированными, учащимися и студентами, прибывшими на обучение или производственную практику. Вводный инструктаж проводит работник, на которого приказом по организации возложены эти обязанности. Для проведения отдельных разделов вводного инструктажа могут быть привлечены соответствующие специалисты. Вводный инструктаж по безопасности проводят в специально оборудованном помещении с использованием современных технических средств обучения и наглядных пособий.

27. Первичный инструктаж по безопасности на рабочем месте проводится с рабочими до начала их производственной деятельности. Первичный инструктаж на рабочем месте проводится с каждым индивидуально с практическим показом безопасных приемов работы. Первичный инструктаж по безопасности возможен с группой лиц, обслуживающих однотипное оборудование, и в пределах общего рабочего места.

28. Все рабочие после проведения первичного инструктажа по безопасности на рабочем месте проходят стажировку на конкретном рабочем месте под руководством опытных работников, назначенных приказом по организации. Этим же приказом определяется продолжительность стажировки (не менее 2 смен).

29. Повторный инструктаж по безопасности на рабочем месте проводится не реже одного раза в полугодие.

30. Внеплановый инструктаж по безопасности проводят:

- при изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, влияющих на безопасность;
- при нарушении требований безопасности;
- при перерыве в работе более чем на 30 календарных дней;
- по предписанию должностных лиц территориальных органов Ростехнадзора, при выполнении ими должностных обязанностей.

31. Первичный инструктаж по безопасности на рабочем месте, а также повторный и внеплановый инструктажи по безопасности проводит непосредственный руководитель работ. Инструктаж по безопасности на рабочем месте завершается проверкой знаний устным опросом или с помощью технических средств обучения, а также проверкой приобретенных навыков безопасных способов работы. Знания проверяет работник, проводивший инструктаж. Лица, показавшие неудовлетворительные знания, проходят его вновь в сроки, установленные работником, проводившим инструктаж.

32. В организациях разрабатываются и утверждаются в порядке, установленном в этих организациях, производственные инструкции. Производственные инструкции разрабатываются на основании квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и/или профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, а также с учетом особенностей технологических процессов конкретного производства. Указанные инструкции находятся на рабочих местах и выдаются под роспись рабочим, для которых обязательно знание этих инструкций. Перед допуском к самостоятельной работе после инструктажа по безопасности рабочие проходят проверку знаний инструкций.

Проверка знаний проводится в комиссии организации или подразделения организации, состав комиссии определяется приказом по организации. Процедура проверки знаний, оформление результатов проверки знаний проводится в порядке, установленном в организации. Рабочему, успешно прошедшему проверку знаний, выдается удостоверение на право самостоятельной работы. Рабочие периодически проходят проверку знаний производственных инструкций не реже одного раза в 12 месяцев. Перед проверкой знаний организуются занятия, лекции, семинары, консультации. Внеочередная проверка знаний проводится:

- при переходе в другую организацию;
- в случае внесения изменений в производственные инструкции;
- по предписанию должностных лиц территориальных органов Ростехнадзора при выполнении ими должностных обязанностей в случаях выявления недостаточных знаний инструкций. При перерыве в работе по специальности более 12 месяцев рабочие после проверки знаний перед допуском к самостоятельной работе проходят стажировку для восстановления практических навыков.

33. Допуск к самостоятельной работе оформляется приказом по организации.

«Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

Порядок установки ПС на краю откоса котлована (канавы)

1. Установка кранов стрелового типа, кранов-манипуляторов, подъемников (вышек) должна производиться на спланированной и подготовленной площадке с учетом категории и характера грунта. Устанавливать такие ПС для работы на свеженасыпанном неутрамбованном грунте, а также на площадке с уклоном, превышающим указанный в паспорте и руководстве по эксплуатации, не разрешается.

2. Краны стрелового типа, краны-манипуляторы, подъемники (вышки) на краю откоса котлована (канавы) должны быть установлены с соблюдением расстояний, указанных в таблице. При глубине котлована более 5 м и невозможности соблюдения расстояний, указанных в таблице, откос должен быть укреплен в соответствии с ППР.

Минимальное расстояние (в метрах) от основания откоса котлована (канавы) до оси ближайших опор крана при ненасыпном грунте

Глубина котлована (канавы), метров	Грунт				
	песчаный и гравийный	супесчаный	суглинистый	лессовый сухой	глинистый
1	1,5	1,25	1,00	1,0	1,00
2	3,0	2,40	2,00	2,0	1,50
3	4,0	3,60	3,25	2,5	1,75
4	5,0	4,40	4,00	3,0	3,00
5	6,0	5,30	4,75	3,5	3,50

«Об организации и осуществлении производственного
контроля за соблюдением требований промышленной
безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

ПОРЯДОК УСТАНОВЛЕНИЯ ГРАНИЦЫ ОПАСНЫХ ЗОН ПО ДЕЙСТВИЮ ОПАСНЫХ ФАКТОРОВ

1. Границы опасных зон в местах, над которыми происходит перемещение грузов ПС, а также вблизи строящегося здания принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого груза или стены здания с прибавлением наибольшего габаритного размера перемещаемого (падающего) груза и минимального расстояния отлета груза при его падении согласно таблице:

Высота возможного падения груза (предмета), м	Минимальное расстояние отлета перемещаемого (падающего) груза (предмета), м	
	груза в случае его падения при перемещении ПС	предмета в случае его падения со здания
До 10	4	3,5
До 20	7	5
До 70	10	7
До 120	15	10
До 200	20	15
До 300	25	20
До 450	30	25

Примечание. При промежуточных значениях высоты возможного падения грузов (предметов) минимальное расстояние их отлета допускается определять методом интерполяции.

2. Границы опасных зон, в пределах которых действует опасность поражения электрическим током, устанавливаются согласно таблице:

Напряжение, кВ	Расстояние от людей,	Расстояние от механизмов и
----------------	----------------------	----------------------------

		<i>применяемых ими инструментов, приспособлений и от временных ограждений, м</i>	<i>грузоподъемных машин в рабочем и транспортном положении, от грузозахватных приспособлений и грузов, м</i>
До 1	на воздушной линии	0,6	1,0
	в остальных электроустановках	не нормируется (без прикосновения)	1,0
1 — 35		0,6	1,0
60, 110		1,0	1,5
150		1,5	2,0
220		2,0	2,5
330		2,5	3,5
400, 500		3,5	4,5
750		5,0	6,0
800 <*>		3,5	4,5
1150		8,0	10,0
<*> Постоянный ток.			

«Об организации и осуществлении производственного
контроля за соблюдением требований промышленной
безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

ПРЕДЕЛЬНЫЕ НОРМЫ БРАКОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПС (НОРМЫ УКАЗАНЫ, ЕСЛИ ОТСУТСТВУЮТ В РУКОВОДСТВАХ (ИНСТРУКЦИЯХ) ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПС)

Элементы	Дефекты, при наличии которых элемент выбраковывается
Ходовые колеса кранов и тележек	<ol style="list-style-type: none">1. Трещины любых размеров.2. Выработка поверхности реборды более 50% от первоначальной толщины.3. Выработка поверхности катания колеса, уменьшающая первоначальный диаметр на 2%.4. Разность диаметров колес, связанных между собой кинематически, более 0,5% (для механизмов с центральным приводом).
Блоки	Износ ручья блока более 40% от первоначального радиуса ручья блока
Барабаны	<ol style="list-style-type: none">1. Трещины любых размеров.2. Износ ручья барабана по профилю более 2 мм.
Крюки	<ol style="list-style-type: none">1. Трещины и надрывы на поверхности.2. Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.
Шкивы тормозные	<ol style="list-style-type: none">1. Трещины и обломы, выходящие на рабочие и посадочные поверхности.2. Износ рабочей поверхности обода более 25% от первоначальной толщины.
Накладки тормозные	<ol style="list-style-type: none">1. Трещины и обломы, подходящие к отверстиям под заклепки.2. Износ тормозной накладки по толщине до появления головок заклепок или более 50% от первоначальной толщины.

НОРМЫ БРАКОВКИ КАНАТНЫХ И ЦЕПНЫХ СТРОПОВ, А ТАКЖЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОПОВ НА ПОЛИМЕРНОЙ ОСНОВЕ

1. Канатный строп из стальных канатов подлежит браковке, если число видимых обрывов наружных проволок каната превышает указанное в таблице.

Стропы из канатов двойной свивки	Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропы длиной		
	3d	6d	30d
	4	6	16

Примечание. d — диаметр каната, в миллиметрах.

2. Цепной строп подлежит браковке при удлинении звена цепи более 3 процентов от первоначального размера (рисунок 1) и при уменьшении диаметра сечения звена цепи вследствие износа более 10 процентов (рисунок 2).

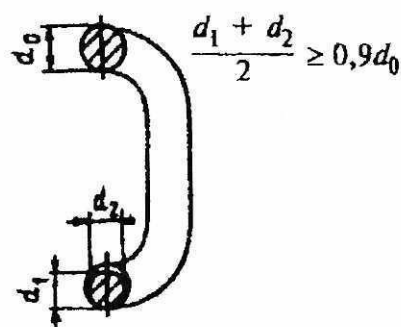
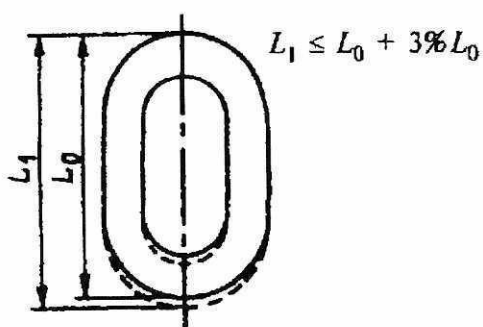


Рисунок 1. Увеличение
звена цепи:

Рисунок 2. Уменьшение диаметра
сечения звена цепи:

L_0 — первоначальная длина звена, мм;

d_0 — первоначальный диаметр, в миллиметрах;

L_1 — увеличенная длина звена, мм

d_1, d_2 — фактические диаметры сечения,

измеренные во взаимно перпендикулярных направлениях, мм

3. При осмотре текстильных стропов на полимерной основе необходимо обратить внимание на состояние лент, швов, крюков, скоб, замыкающих устройств, обойм, карабинов и мест их креплений. Стропы не должны допускаться к работе, если:

отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе, которые содержат информацию об изготовителе, грузоподъемности;

имеются узлы на несущих лентах стропов;

имеются поперечные порезы или разрывы ленты независимо от их размеров;

имеются продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10 процентов длины ленты ветви стропа, а также единичные порезы или разрывы длиной более 50 миллиметров;

имеются местные расслоения лент стропа (кроме мест заделки краев лент) на суммарной длине более 0,5 метра на одном крайнем шве или на двух и более внутренних швах, сопровождаемые разрывом трех и более строчек шва;

имеются местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 метра на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах, сопровождаемые разрывом трех и более строчек шва, а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длине более 10 процентов длины заделки (сшивки) концов лент;

имеются поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10 процентов ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза;

имеются повреждения лент от воздействия химических веществ (кислоты, щелочи, растворителя, нефтепродуктов) общей длиной более 10 процентов ширины ленты или длины стропа, а также единичные повреждения более 10 процентов ширины ленты и длиной более 50 миллиметров;

присутствует выпучивание нитей из ленты стропа на расстояние более 10 процентов ширины ленты;

имеются сквозные отверстия диаметром более 10 процентов ширины ленты от воздействия острых предметов; имеются прожженные сквозные отверстия диаметром более 10 процентов ширины ленты от воздействия брызг расплавленного металла или наличие трех и более отверстий при расстоянии между ними менее 10 процентов ширины ленты независимо от диаметра отверстий;

имеется загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом) более 50 процентов длины стропа;

присутствует совокупность всех вышеперечисленных дефектов на площади более 10 процентов ширины и длины стропа;

присутствует размочаливание или износ более 10 процентов ширины петель стропа.

4. Запрещается эксплуатация стропов со следующими дефектами и повреждениями металлических элементов (колец, петель, скоб, подвесок, обойм, карабинов, звеньев):

трещинами любых размеров и расположения;

износом поверхности элементов или наличием местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10 процентов и более;

наличием остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3 процента;

повреждением резьбовых соединений и других креплений.

«Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

Порядок установки и работы ПС на расстоянии менее 30 м от крайнего провода линии электропередачи напряжением более 50 В

1. Специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС оформляет заявку на эксплуатацию ПС на расстоянии менее 30 м от крайнего провода линии электропередачи напряжением более 50 В, наряд-допуск и направляет их к диспетчеру (Приложение №1).

2. Диспетчер направляет данную заявку и наряд-допуск специалисту, ответственному за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, который проверяет правильность оформления данных документов. В случае правильного оформления на заявке сделать запись (Работу разрешаю), подписать и вернуть диспетчеру.

3. Наряд-допуск выдается машинисту перед началом работы. Время действия наряда-допуска определяется организацией, его выдавшей.

4. Работа ПС вблизи линии электропередачи производится под непосредственным руководством лица, ответственного за безопасное производство работ ПС, которое указывает машинисту место установки ПС, обеспечивает выполнение предусмотренных нарядом-допуском условий работы, проводит инструктаж персонала и делает запись в вахтенном журнале ПС о разрешении работы.

5. Работа кранов стрелового типа, кранов-манипуляторов под неотключенными контактными проводами городского транспорта производить при соблюдении расстояния между стрелой крана/крана-манипулятора и контактными проводами не менее 1 м при установке ограничителя (упора), не позволяющего уменьшить указанное расстояние при подъеме стрелы.

6. В случаях, когда работы с применением кранов стрелового типа, кранов-манипуляторов, подъемников (вышек) ведутся на действующих электростанциях, подстанциях и линиях электропередачи, наряд-допуск на работу вблизи находящихся под напряжением проводов и оборудования выдается организацией эксплуатирующей электростанцию, подстанцию, линию электропередачи. При этом использование ПС допускается только при условии, если расстояние по воздуху от ПС или от его выдвижной или подъемной части, а также от рабочего органа или поднимаемого груза в любом положении до ближайшего провода, находящегося под напряжением, будет не менее указанного в таблицах:

Минимальное расстояние от стрелы ПС во время работы до проводов линии электропередачи, находящихся под напряжением:

Напряжение воздушной линии, кВ	Наименьшее расстояние, м
До 1	1,5
Свыше 1 до 35	2,0
Свыше 35 до 110	3,0
Свыше 110 до 220	4,0
Свыше 220 до 400	5,0
Свыше 400 до 750	9,0
Свыше 750 до 1150	10,0

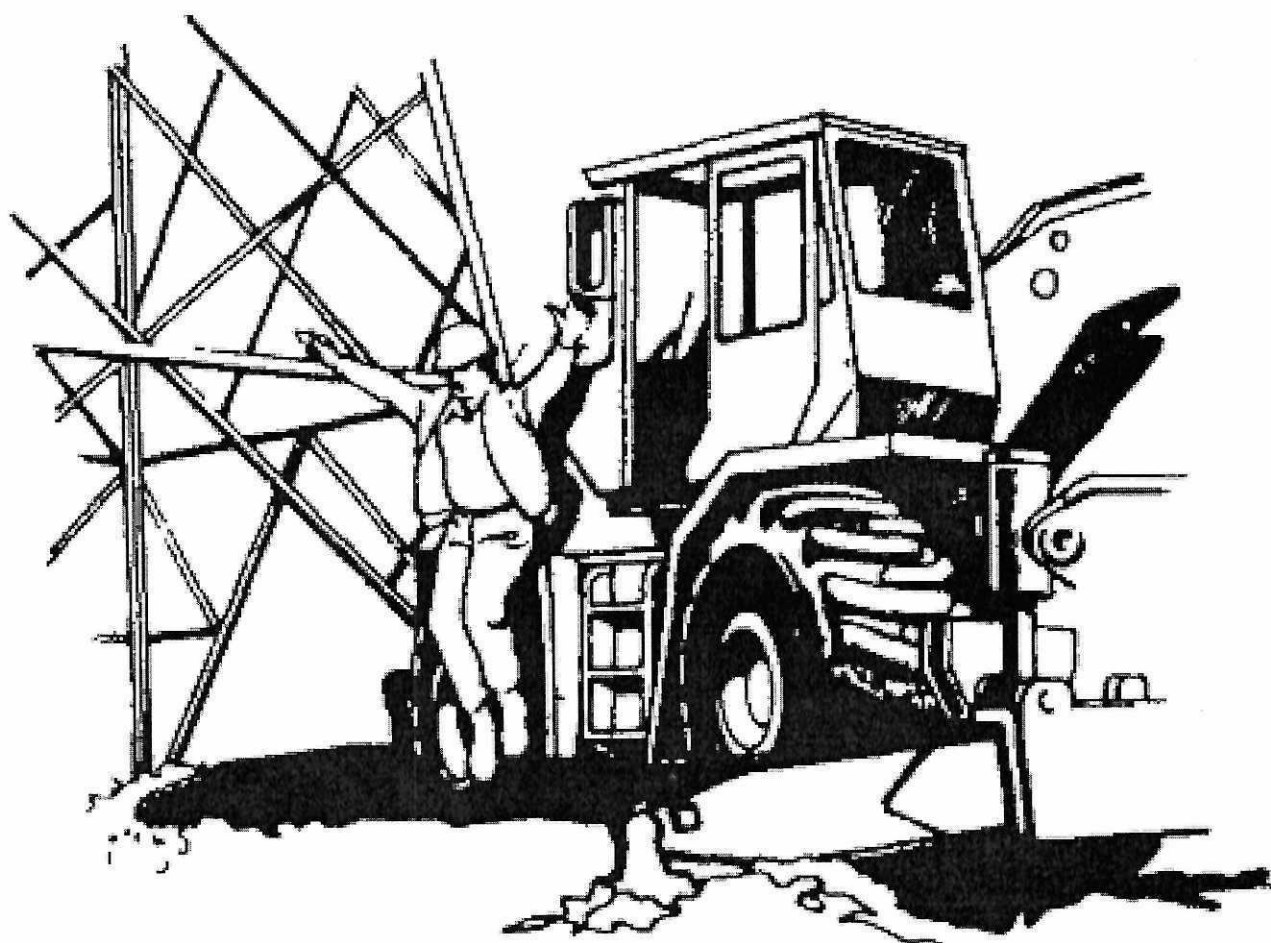
Границы опасных зон, в пределах которых действует опасность поражения электрическим током, устанавливаются согласно:

Напряжение, кВ		Расстояние от людей, применяемых ими инструментов, приспособлений и от временных ограждений, м	Расстояние от механизмов и грузоподъемных машин в рабочем и транспортном положении, от грузозахватных приспособлений и грузов, м
До 1	на воздушной линии	0,6	1,0
	в остальных электроустановках	не нормируется (без прикосновения)	1,0
1 — 35		0,6	1,0
60, 110		1,0	1,5
150		1,5	2,0
220		2,0	2,5
330		2,5	3,5
400, 500		3,5	4,5
750		5,0	6,0
800 <*>		3,5	4,5
1150		8,0	10,0
<*> Постоянный ток.			

7. Определить следующий порядок действия работников (в том числе покидания опасной зоны), в случае возникновения контакта между ПС и проводом ЛЭП машинисту необходимо выполнить следующее:

- остаться в кабине;
- предупредить остальной персонал, чтобы он держался вдали от ПС, стропов и груза;
- попытаться ликвидировать контакт с электропроводом маневрированием стрелой, удаляясь от провода, по крайней мере, на 3 - 5 м;
- если канаты (или металлоконструкции стрелы) приварились к проводу ЛЭП, то никаких попыток к размыканию предпринимать не следует;
- если крановщику необходимо покинуть кабину, он должен совершить прыжок. Нельзя опускаться так, чтобы одна часть тела контактировала с краном (со ступенькой), а другая - с землей. При перемещении по грунту (подстилающим устройствам, уложенным под ПС), пораженному так называемым «шаговым напряжением», крановщик не должен делать больших шагов (чтобы не оказаться одной ногой в зоне низкого, а другой - высокого напряжения). Прыгать следует так, чтобы с землей в каждый конкретный момент контактировала только одна нога.

Машинист покидает кран при контакте с проводами ЛЭП



8. Установить следующий порядок оформления путевого листа машиниста:

- диспетчеру на основании заявок с резолюцией специалиста, ответственного за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС о выделении ПС выдавать путевые листы сроком на 1 день;
- в путевом листе указывать должность, фамилию, имя, отчество специалиста ответственного за безопасное производство работ с применением ПС, и номер протокола о проверке знаний, фамилии стропальщиков и номера их удостоверений, наименование объекта и видов работы, ставить штампы "Запрещается самовольная установка ПС для работы вблизи линии электропередачи без наряда-допуска" и "Категорически запрещается установка ПС для работы под линией электропередачи";
- путевые листы регистрировать в специальном журнале;
 - по окончании работ и прибытии ПС на базу принимать от машинистов оформленные путевые листы;

УСТАНОВКА КРАНА ВБЛИЗИ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ (ВЛ)

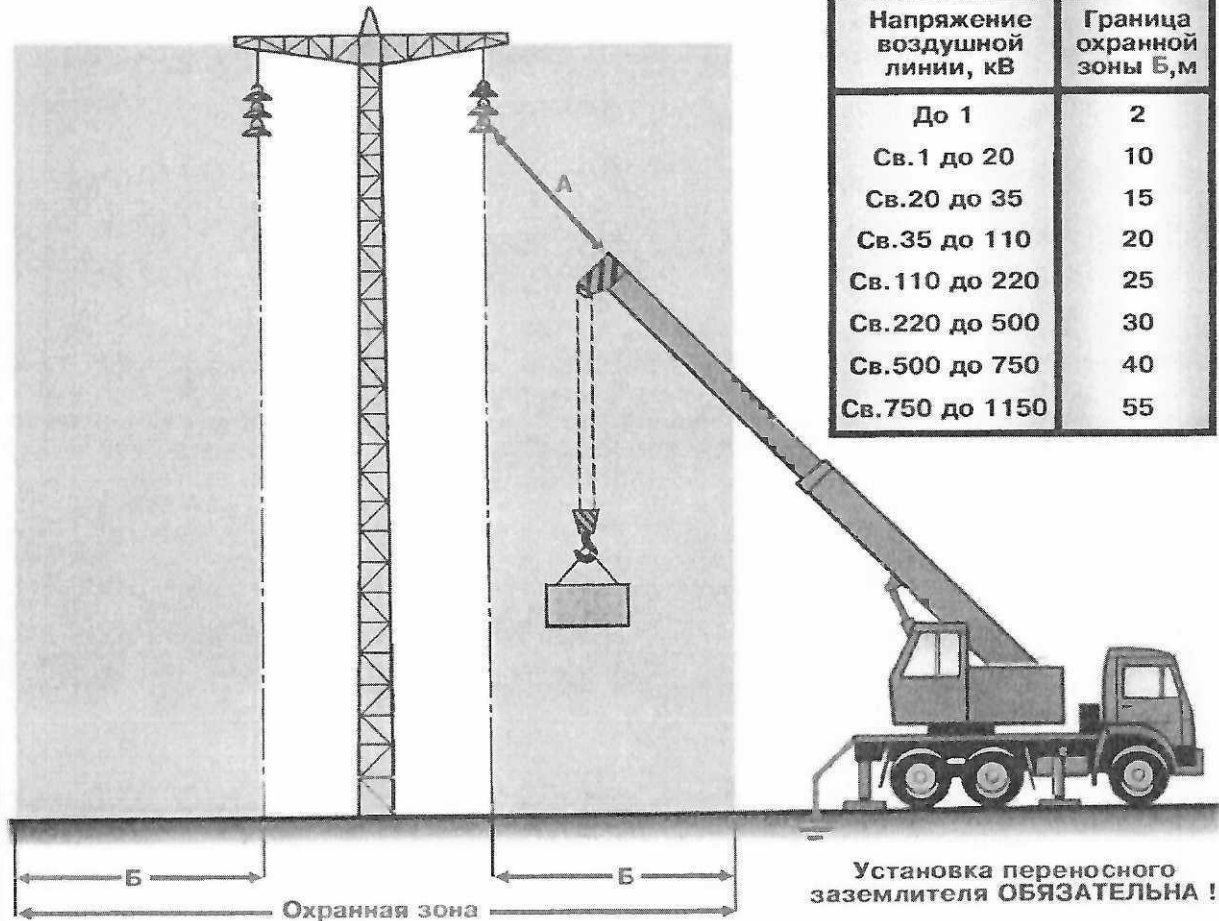
1. Лицо, ответственное за безопасное производство работ, определяет место установки крана

2. Кран устанавливают на выбранную площадку, заземляют переносным заземлителем и выставляют выносные опоры (при этом машинист крана должен находиться вне кабины)

3. Лицо, ответственное за безопасное производство работ, делает запись в вахтенном журнале: «Установку крана на указанном месте проверил. Работу разрешаю»

4. Машинист переводит стрелу крана из транспортного положения в рабочее

5. Определяют опасную зону работы крана и выставляют сигнальное ограждение



Напряжение воздушной линии, кВ	Граница охранной зоны Б, м
До 1	2
Св. 1 до 20	10
Св. 20 до 35	15
Св. 35 до 110	20
Св. 110 до 220	25
Св. 220 до 500	30
Св. 500 до 750	40
Св. 750 до 1150	55

Напряжение воздушной линии, кВ	Допустимые расстояния А (м) до токоведущих частей, находящихся под напряжением	
	Минимальное	Минимальное, измеряемое техническими средствами
До 1 вкл.	1,5	1,5
Св. 1 до 20	2,0	2,0
Св. 20 до 35	2,0	2,0
Св. 35 до 110	3,0	4,0
Св. 110 до 220	4,0	5,0
Св. 220 до 400	5,0	7,0
Св. 400 до 750	9,0	10,0
Св. 750 до 1150	10,0	11,0

● Запрещается устанавливать стреловой кран ближе 30 м от крайней выступающей части крана или груза до ближайшего провода линии электропередачи под напряжением более 42 В

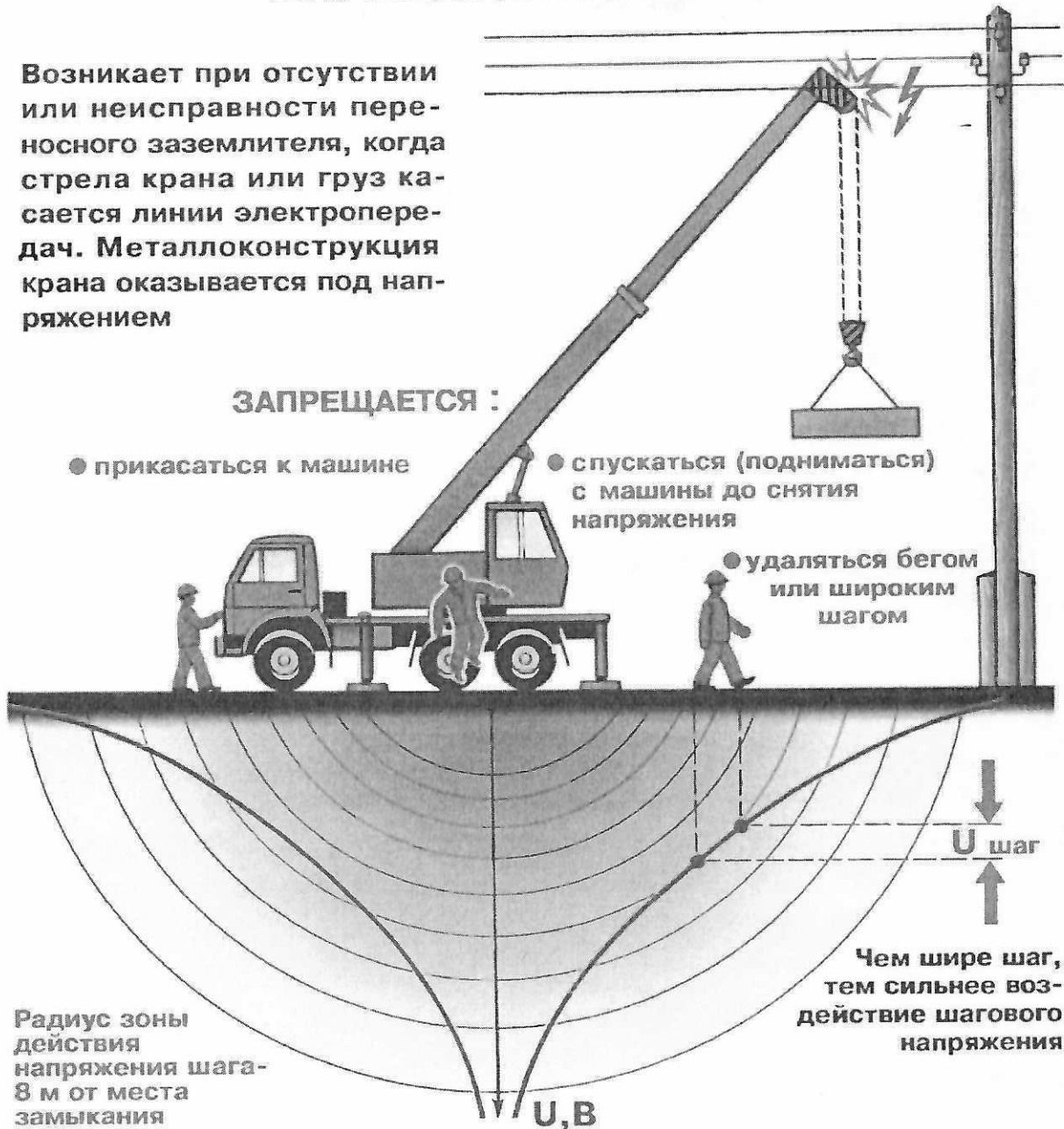
● При необходимости работать ближе 30 м от ВЛ крановщику выдается наряд-допуск

ШАГОВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

Возникает при отсутствии или неисправности переносного заземлителя, когда стрела крана или груз касается линии электропередач. Металлоконструкция крана оказывается под напряжением

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

- прикасаться к машине
- спускаться (подниматься) с машины до снятия напряжения
- удаляться бегом или широким шагом



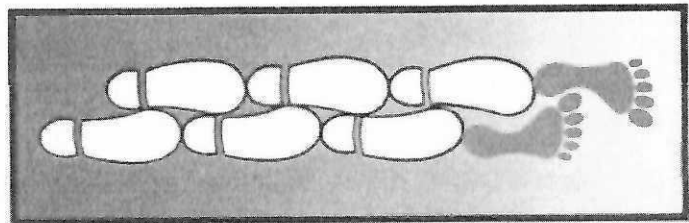
Радиус зоны действия напряжения шага - 8 м от места замыкания

Чем шире шаг, тем сильнее воздействие шагового напряжения

Машинист крана обязан принять меры к быстрейшему разрыву возникшего контакта и отведению стрелы крана на безопасное расстояние, предупредив работников, что машина находится под напряжением

ПРАВИЛА ВЫХОДА ИЗ ОПАСНОЙ ЗОНЫ

1. Идти короткими шагами
2. Не отрывать одну ногу от другой и от земли
3. Не спешить, чтобы не упасть
4. При возможности надеть электрозащитную обувь (боты, калоши)



НАРЯД-ДОПУСК НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПОДЪЁМНЫМ СООРУЖЕНИЕМ ВБЛИЗИ ВОЗДУШНОЙ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

_____ (наименование организации)

Наряд-допуск № _____

Наряд выдается на производство работ на расстоянии менее 30 м от крайнего провода линии электропередачи напряжением более 42 В

1. Крановщику _____
(фамилия, инициалы)

(тип крана, грузоподъёмность) _____

2. Выделенного для работы _____
(организация, выделившая кран)

3. На участке _____
(организация, которой выдан кран, место производства работ, строительная площадка, склад, цех)

4. Напряжение линии электропередачи _____

5. Условия работы _____
(необходимость снятия напряжения с линии электропередачи, наименьшее допускаемое при работе крана способ перемещения груза и другие меры безопасности)

расстояние по горизонтали от крайнего провода до ближайших частей крана,

6. Условия передвижения крана _____
(положение стрелы и другие меры безопасности)

7. Начало работы _____ ч _____ мин «__» _____ 201__ г.

8. Конец работы _____ ч _____ мин «__» _____ 201__ г.

9. Специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС _____
(должность, фамилия, инициалы, дата и номер протокола об аттестации)

10. Стропальщики _____
(фамилия, инициалы)

(номер удостоверения, дата последней проверки знаний)

11. Разрешение на работу крана в охранной зоне _____

(организация, выдавшая разрешение, номер и дата разрешения)

12. Наряд выдал главный инженер (энергетик) _____
(организация, подпись)

13. Необходимые меры безопасности, указанные в п. 5, выполнены _____

Специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС

_____ (фамилия, инициалы)

«__» _____ 201__ г.

_____ (подпись)

14. Инструктаж получили

крановщик _____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)

стропальщики _____ (фамилия, инициалы) _____ (подпись)

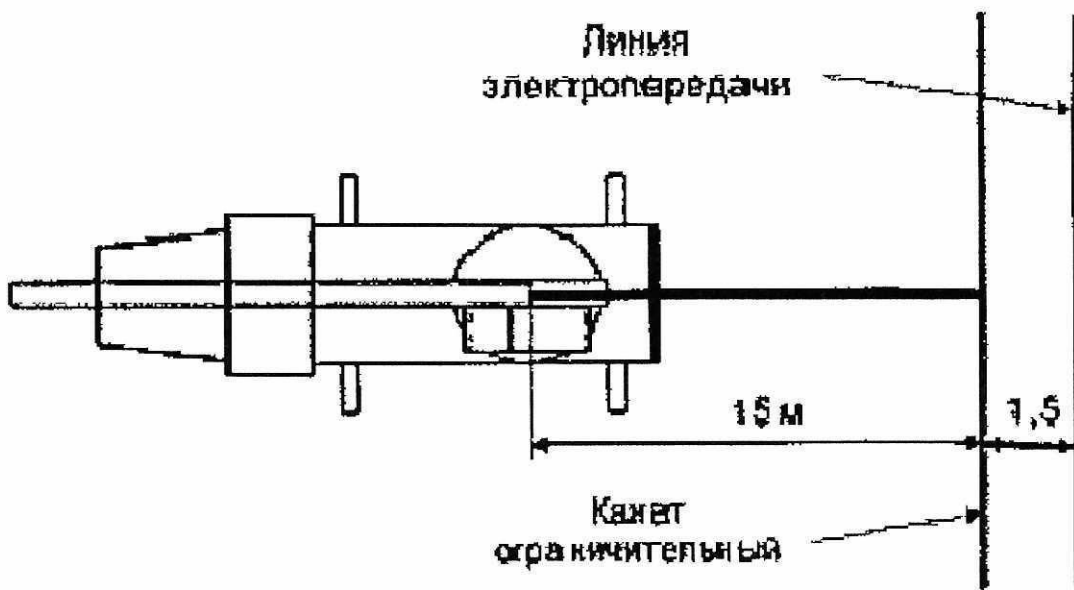
«___» _____ 201__ г.

Примечания.

1. Наряд выписывается в двух экземплярах: первый выдается машинисту, второй хранится у специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.
2. Пункт 11 заполняется в случае работы крана в охранной зоне линии электропередачи.
3. К воздушным линиям электропередачи относятся также ответвления от них.
4. Работы вблизи линии электропередачи выполняются в присутствии и под руководством специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.

ОЦЕНКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ИЛИ УКАЗАТЕЛЯ ОПАСНОГО ПРИБЛИЖЕНИЯ К ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Для оценки работоспособности ограничителя или указателя опасного приближения к линии электропередачи (далее - ЛЭП) может быть использован макет ЛЭП, состоящий из трехфазной четырехпроводной воздушной электрической линии напряжением 220/380 В, выполненной из изолированных проводов, расположенных на опорах на высоте не менее 6 м, и размещенной на специальной площадке. Расстояние между опорами должно быть не менее 15 метров. Вдоль нижнего провода линии, на его уровне и на расстоянии от него $(1,5 \pm 0,1)$ метра должен быть установлен ограничительный канат (шнур).



Ограничитель или указатель опасного приближения к ЛЭП считается работоспособным, если срабатывание происходит при выдвигении или наклоне стрелы крана до соприкосновения ее оголовка с ограничительным канатом.

Для установления состояния (работоспособное или неработоспособное) ограничителя или указателя опасного приближения к ЛЭП может быть использован переносной имитатор ЛЭП по методике, указанной в его эксплуатационных документах.

Перед направлением крана в опасную зону ЛЭП ограничитель или указатель опасного приближения к ЛЭП должен быть проверен на макете ЛЭП.

«Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений»

УТВЕРЖДАЮ:

План мероприятий по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений на опасных производственных объектах на 2019 год.

№ п/п	Наименование мероприятия	Срок исполнения
1	Организация подготовки (проведение инструктажей, стажировки) и аттестации персонала в области промышленной безопасности.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
2	Организовать производственный контроль за безопасной эксплуатацией ПС в составе ОПО в соответствии с Правилами организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасном производственном объекте, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 10 марта 1999 г. N 263. Разработать и утвердить графики проверок соблюдения требований промышленной безопасности на ОПО, обеспечить проведение проверок соблюдения требований промышленной безопасности.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
3	Назначить из числа руководителей (специалистов), персонала прошедших проверку знаний в области промышленной безопасности: <ul style="list-style-type: none"> ✓ специалиста, ответственного за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС; ✓ специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии; ✓ специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС; ✓ персонала обслуживающего ПС. 	до пуска ПС в работу
4	Разработать и утвердить графики бесед с персоналом ПС, технического освидетельствования, текущего и капитального ремонта, технического обслуживания, считывания с приборов безопасности самих ПС, а также установленных на них приборов безопасности. Обеспечить контроль за соблюдением графиков.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
5	Разработать и утвердить график проведения экспертизы промышленной безопасности ПС, обеспечить контроль за соблюдением графика проведения экспертизы промышленной безопасности ПС.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
6	Обеспечить наличие на рабочих местах всех локальных документов по промышленной безопасности (положения, приказы, производственные инструкции, должностные инструкции, журналы, графики, мероприятия, нормативная документация). Выдать под роспись специалистам ФНП №533 все локальные документы по промышленной безопасности, а персоналу производственные инструкции.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
7	Осуществлять страхование риска ответственности за причинение вреда при эксплуатации ОПО.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
8	Разработать график проведения проверок соблюдения требований промышленной безопасности при эксплуатации ОПО: <ul style="list-style-type: none"> • комплексные ежеквартально; • целевые ежемесячно. По результатам проверок составлять акты и принимать меры по соблюдению специалистами и	до 30.03.2019

	персоналом требований промышленной безопасности.	
9	Обеспечить контроль за наличием сертификатов соответствия (деклараций) на вводимое оборудование, паспортов, руководств по эксплуатации ТУ. В случае необходимости обеспечить проведение технического перевооружения, реконструкции или капитального ремонта опасного производственного объекта, разработку обоснования безопасности ОПО, введение опытного применения ТУ на ОПО.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
10	В случае необходимости обеспечить проведение расследования аварий, инцидентов и несчастных случаев на ОПО в соответствии с установленными требованиями. Анализ причин возникновения аварий и инцидентов на опасных производственных объектах (по актам расследования технологических нарушений). Контроль за выполнением мероприятий по актам технического расследования причин аварий, инцидентов и несчастных случаев.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
11	Обеспечить своевременное устранение нарушений, установленных в актах и предписаниях Ростехнадзора.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
12	Разработка и утверждение локальной документации по промышленной безопасности (положения, приказы, производственные инструкции, должностные инструкции, журналы, графики, мероприятия и т.д.)	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
13	Создать условия неукоснительного выполнения специалистами требований промышленной безопасности, должностных инструкций, а персоналом - производственных инструкций.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
14	Организовать содержание ПС в работоспособном состоянии. Обеспечить: <ul style="list-style-type: none"> ✓ выполнение графиков (технических освидетельствований, технического обслуживания и планово - предупредительных ремонтов, экспертиз промышленной безопасности); ✓ выполнение характеристик и требований, изложенных в паспорте и руководстве по эксплуатации ПС; ✓ эксплуатацию ПС в соответствии с требованиями по их установке (п.101-137 ФНП №461). 	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
15	Осуществлять (в том числе с привлечением специализированных организаций) считывание данных регистратора параметров не реже 1 раза в полгода, или сроков, указанных в руководстве (инструкции) по эксплуатации регистратора, осуществлять обработку (расшифровку) этих данных с оформлением протокола, выявлять нарушения правил эксплуатации ПС.	На протяжении всего периода эксплуатации ОПО
16	Подготовка годовой отчетности, организовать и обеспечить подготовку и предоставление в Ростехнадзор годовой отчетности об организации на предприятии производственного контроля.	до 01.04.2025

Разработал:

Специалист по ПК



Бахтияров Р.Р


Ознакомлены:


Ответственные специалисты

(ФИО, должность, подпись, дата):

Лист ознакомления

Васильев С.Р. и. Шенкер 11.01.25, 

Волков К.С. и. Шенкер 11.01.25 

Гурович А.А. спец. БОО 11.01.2025 

Васильев Р.Р. Зам. Директора 11.01.2025 