

АО «НТЦ» ЭВРИКА-ТРЕЙД»

БОРТОВОЙ АВТОМОБИЛЬ С КМУ

Паспорт

5972А.00.00.000 РЭ

(обозначение паспорта)

001

(регистрационный номер)

При передаче крана-манипулятора другому владельцу или сдаче крана-манипулятора в аренду с передачей функций владельца вместе с краном-манипулятором должен быть передан настоящий паспорт

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.11A10.B.01525

Серия RU № 0757949

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения: 305000, Российская Федерация, Курская область, город Курск, улица Почтовая, дом 23, помещение 8. Телефон: 84712770491, адрес электронной почты: info@ekspert-se.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11A10. Дата регистрации аттестата аккредитации 18.12.2017 года

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество Научно-технический центр «ЭВРИКА-ТРЕЙД».

Основной государственный регистрационный номер: 1028600606726.

Место нахождения: 628415, Российская Федерация, Ханты-Мансийский Автономный округ - Югра, город Сургут, улица Профсоюзов, дом 62

Телефон: 83462515151, адрес электронной почты: evrika@evrikatrade.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество Научно-технический центр «ЭВРИКА-ТРЕЙД».

Место нахождения: 628415, Российская Федерация, Ханты-Мансийский Автономный округ - Югра, город Сургут, улица Профсоюзов, дом 62

ПРОДУКЦИЯ

Краны-манипуляторы автомобильные с грузовым моментом до 27 т*м включительно, в том числе со съёмным рабочим оборудованием «рабочая платформа (люлька)».

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4511-015-03215959-2008 «КРАН-МАНИПУЛЯТОР АВТОМОБИЛЬНЫЙ С РАБОЧЕЙ ГРУЗОВОЙ ПЛОЩАДКОЙ».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8426 91 900 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний 181/2018 от 16.10.2018 года, выданного испытательной лабораторией «Аттракционы и подъемные сооружения» Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21AX11; акта анализа состояния производства от 10.10.2018 года органа по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»; обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации № 5972A.00.00.000 P3.

Схема сертификации: 1с

ОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы 10 лет согласно технической документации изготовителя. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" и ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности к гидравлическому оборудованию. Требования безопасности к гидравлическому оборудованию.

РОК ДЕЙСТВИЯ С 17.10.2018 ПО 16.10.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Павел Павлович Андропов

Максим Николаевич Шевченко



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.MP03.B.00812

Серия RU № 0452264

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Негосударственной некоммерческой организации "Ассоциация по безопасности машин и оборудования "ТЕСТ-СДМ"
 Место нахождения (адрес юридического лица): Российская Федерация, 125424, город Москва, Волоколамское шоссе, дом 73
 Аттестат аккредитации № RA.RU.11MP03 от 17.02.2016, выдан Федеральной службой по аккредитации
 Телефон: +7 (495) 490-58-80, адрес электронной почты: testsdm@testsdm.com

УЧАСТНИК

Акционерное общество "ИНМАН"
 Место нахождения (адрес юридического лица): Российская Федерация, 453201, Республика Башкортостан, город Ишимбай,
 улица Первооткрывателей Башкирской нефти, дом 2
 ОГРН 1020201773240
 Телефон: +7 (34794) 3-28-77, адрес электронной почты: inman@palfinger.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество "ИНМАН"
 Место нахождения (адрес юридического лица): Российская Федерация, 453201, Республика Башкортостан, город Ишимбай,
 улица Первооткрывателей Башкирской нефти, дом 2

ПРОДУКЦИЯ

Краноманипуляторные установки "Инман" типа ИМ, ИТ, ИФ с грузovým моментом до 60 тм, в том числе со
 сменным рабочим оборудованием "рабочая платформа (люлька)", изготавливаемые в соответствии с
 техническими условиями "Краноманипуляторные установки" ТУ 4881-001-12732731-2007.
 Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС

8426919009, 8426911001, 8426919001
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Р ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколы испытаний № 17-8-008-ИЛ от 28.02.2017, № 17-8-009-ИЛ от 28.02.2017, № 17-8-010-ИЛ от 28.02.2017 – испытательная
 лаборатория Негосударственной некоммерческой организации "Ассоциация по безопасности машин и оборудования "ТЕСТ-СДМ",
 аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21АЯ73;
 акт анализа состояния производства № 17-77-001-АСП от 17.03.2017 – орган по сертификации Негосударственной некоммерческой
 организации "Ассоциация по безопасности машин и оборудования "ТЕСТ-СДМ", аттестат аккредитации № RA.RU.11MP03;
 на основании безопасности ИНМ 4881.00.00.02ОБ, ИНМ 3178.00.00.01ОБ, разработаны Акционерным обществом "ИНМАН";
 тема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Список стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента
 Еurasian Conformity Mark ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", приведен в Приложении, лист 1, бланк № 0290310.
 Срок хранения - в соответствии с руководствами по эксплуатации.
 Срок службы продукции - 10 лет.

11.05.2017

ПО

ПО

10.05.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации
 Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
 (подпись)

Черненко Георгий Дмитриевич
 (инициалы, фамилия)
 Орлов Анатолий Евгеньевич
 (инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.MP03.B.00812

Серия RU № 0290310

Лист № 1

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования":

ГОСТ 12.2.003-91 (п.п. 2.1.1 - 2.1.7, 2.1.10, 2.1.12, 2.1.14, 2.1.16, 2.1.18, 2.1.19, 2.2.1, 2.2.2, 2.3.1 - 2.3.3, 2.3.6 - 2.3.12, 2.4.9, 2.4.10, 2.5.1, 2.5.2, 2.5.5). Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;

ГОСТ 27913-88 (п.п. 2.3, 3, 4, 5.1 - 5.3, 5.5). Краны грузоподъемные. Органы управления. Расположение и характеристики. Общие принципы;

ГОСТ 27551-87 (п.п. 1.4.1 - 1.4.3). Краны стреловые самоходные. Органы управления. Общие требования;

ГОСТ Р ИСО 14122-4-2009 (п.п. 4.1, 4.4, 4.4.1.1, 4.4.2.1, 4.4.2.2, 4.4.2.4, 4.4.4). Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 4. Лестницы вертикальные;

ГОСТ Р 53037-2013 (п.п. 4.1.1, 4.1.2, 4.3.2 - 4.3.4, 4.3.6 - 4.3.8, 4.3.10, 4.3.12, 4.3.16, 4.3.20, 4.3.22, 4.4.1, 4.4.1.2, 4.4.3, 4.4.1.3.1 - 4.4.1.3.3, 4.4.1.4, 4.4.6, 4.5.1.1, 4.5.1.2, 4.5.1.6, 4.6.1.1, 4.6.2 - 4.6.4, 4.6.5.1, 4.6.6, 4.6.8, 4.6.11, 4.6.14, 4.7.1 - 4.7.4, 4.7.6 - 4.7.9, 4.8.1, 4.8.3 - 4.8.5, 4.9.1, 4.9.2, 4.9.6 - 4.9.10, 4.10.2, 4.11.1, 4.11.2, 4.11.6, 6.2.1 - 6.2.4, 6.3.1, 6.3.2, 6.3.9, 6.3.11).

Мобильные подъемники с рабочими платформами. Расчеты конструкции, требования безопасности, испытания;

ГОСТ 12.4.026-2015 (п.п. 5.1.4.1, 5.1.4.3). Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний;

ГОСТ 12.2.058-81 (п.п. 2 - 4). Система стандартов безопасности труда. Краны грузоподъемные. Требования к цветовому обозначению частей крана, опасных при эксплуатации.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Черненко Георгий Дмитриевич
(инициалы, фамилия)
Орлов Анатолий Евгеньевич
(инициалы, фамилия)

АО «НТЦ» ЭВРИКА-ТРЕЙД »

БОРТОВОЙ АВТОМОБИЛЬ С КМУ

Паспорт

5972А.00.00.000 РЭ

(обозначение паспорта)

001

(регистрационный номер)

При передаче крана-манипулятора другому владельцу или сдаче крана-манипулятора в аренду с передачей функций владельца вместе с краном-манипулятором должен быть передан настоящий паспорт

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА

КРАНА-МАНИПУЛЯТОРА!

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца Бортового автомобиля с КМУ (крана-манипулятора) (далее по тексту: КМА) или арендатора (юридического, физического лица).

2. Сведения о сертификации:

– сертификат соответствия на краны – манипуляторы автомобильные ;

3. Паспорт, пришедший в негодность или утерянный в эксплуатирующей организации в течение срока службы КМА, установленного эксплуатационной документацией, может быть восстановлен изготовителем КМА при предоставлении подлинника акта о списании паспорта, составленного в произвольной форме, и запроса. Акт должен быть подписан инженерно-техническим работником, ответственным за содержание КМА в исправном состоянии, и утвержден руководителем организации. Расходы по оформлению дубликата паспорта несет владелец КМА.

4. Общий вид КМА в рабочем положении приведен на рисунке 1.

Сокращения, принятые в настоящем паспорте:

КМА – кран-манипулятор автомобильный;

КМУ – крано-манипуляторная установка;

ТС – транспортное средство.

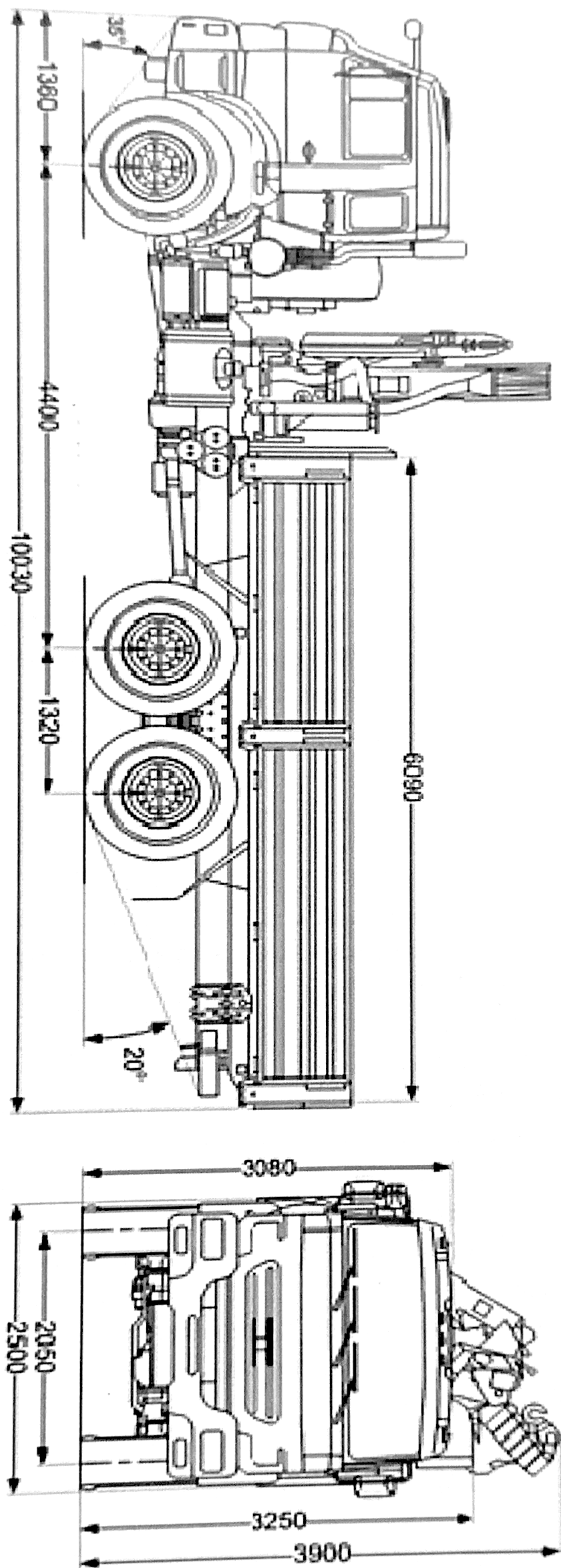


Рисунок 1 – Общий вид КМА в рабочем положении

Общие сведения

- 1.1 Предприятие-изготовитель и его адрес.....АО «НТЦ «ЭВРИКА-ТРЕЙД»
628415, ХМАО-Югра, г.Сургут, ул.Профсоюзов д.62
- 1.2 Тип КМА..... автомобильный, с КМУ стрелового типа
с шарнирно-сочлененным стреловым оборудованием
- 1.3 Индекс КМА, исполнениеБортовой автомобиль с КМУ.....001
- 1.4 Заводской номер.....2018
- 1.5 Год изготовления
- 1.6 ТС:
– наименование и модель..... КАМАЗ 43118-10
– заводской номер шасси..... ХТС43118К82342457
- 1.7 КМУ:
– модель..... ИМ 150-010
– заводской номер 111015002115
– назначение КМА. производство ремонтно-восстановительных, монтажных
и погрузочно-разгрузочных работ. При работе с рабочей платформой
– подъем рабочего с инструментом и материалами для обслуживания и ре-
монтта линии электропередач до 400 В при отсутствии атмосферных осадков .
- 1.8 Группа классификации (режима) по ИСО 4301/1: A2
– КМА
– механизмов: M3
– подъема..... M2
– поворота..... M1
– телескопирования..... гидравлический
- 1.9 Тип привода механизмов..... гидравлический
- 1.10 Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться КМУ (климатиче-
ское исполнение по ГОСТ 15150 – У1):
– температура, °С:
– рабочего состояния: 40
– наибольшая минус 40
– наименьшая минус 50
– нерабочего состояния..... 98
– относительная влажность воздуха при 25°С, % 98
– взрывоопасность..... взрывобезопасная
– пожароопасность пожаробезопасная
- 1.11 Допустимая скорость ветра на высоте 10 м
для рабочего состояния с грузом, м/с 14
с рабочей платформой 10
- 1.12 Допустимый наклон КМА
при максимальном грузовом моменте, град..... 5

1.13 Ограничение одновременного выполнения

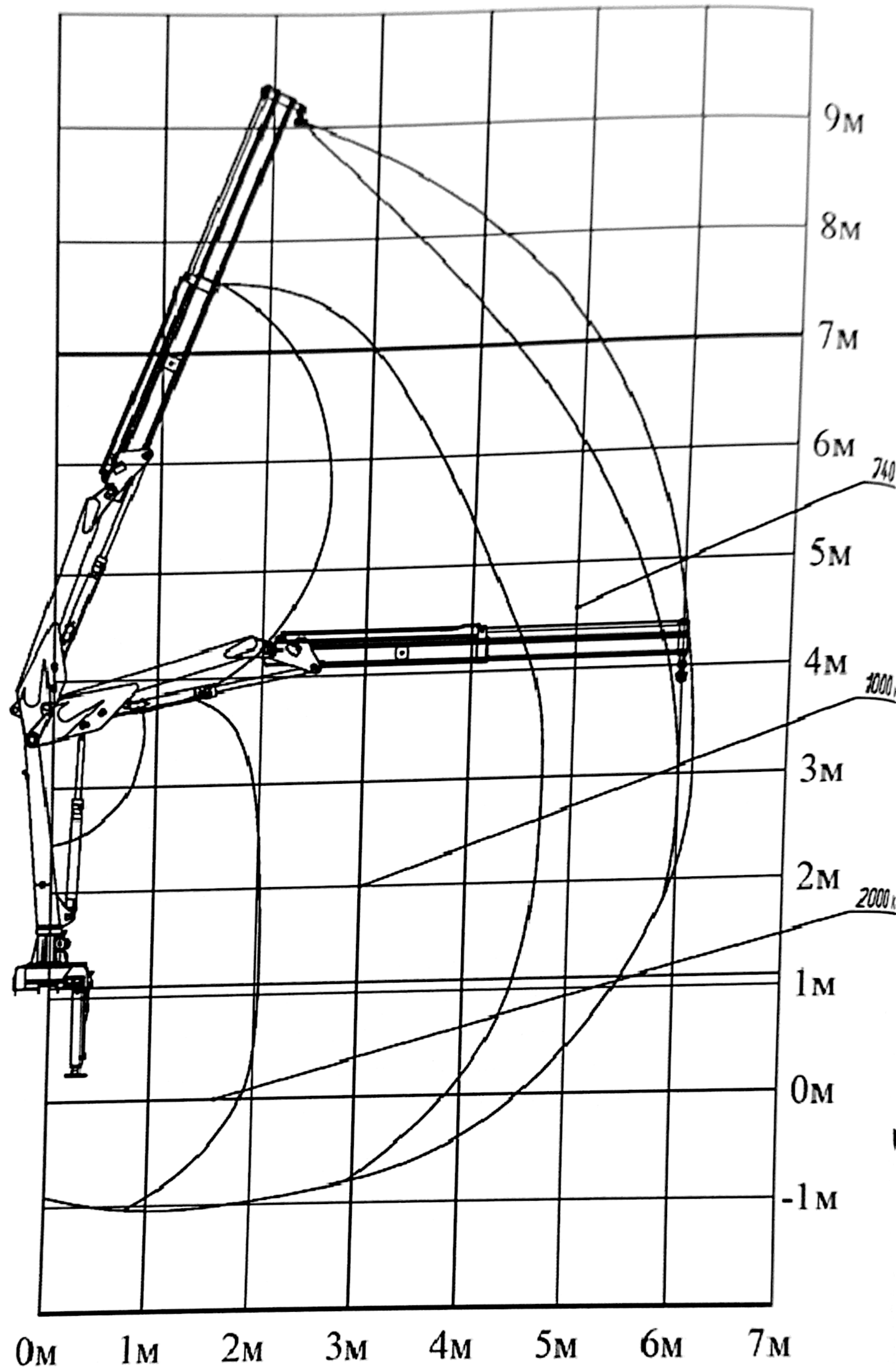
рабочих операций.....более двух операций

1.14 Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлен КМА:

- ФНП "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются грузоподъемные сооружения";
- технический регламент таможенного союза ТР ТС 010/2011 «о безопасности машин и оборудования»
- ТУ 4511-015-03215959-2008 «КРАН-МАНИПУЛЯТОР АВТОМОБИЛЬ-
НЫЙ С РАБОЧЕЙ ГРУЗОВОЙ ПЛОЩАДКОЙ»

2	Основные технические характеристики КМА	
1.15	Грузовой момент, т·м	12,1
1.16	Грузоподъемность нетто, т:	
	– максимальная	6,05
	– на максимальном рабочем вылете	1,32
1.17	Вылет, м:	
	– максимальный	8,6
	– максимальный рабочий	8,4
	– минимальный	2,00
		10,55
1.18	Максимальная высота подъема, м	6,02
1.19	Максимальная глубина опускания, м	
1.20	Допустимая вертикальная нагрузка на выносную опору в рабочем состоянии, кН (рис 1.1)	A-55, B-52 см. рисунок 2
1.21	Грузовысотные характеристики	
1.22	Допустимая масса груза, с которой разрешено телескопирование секции стрелового оборудования, т: 1-й секции	1,77
	2-й секции	1,32
1.23	Геометрические параметры	см. рисунок 3
1.24	Минимальное время полного движения механизма стрелового оборудования в обоих направлениях, с (мин):	
	– первая стрела	23 (0,37)
	– подъем	32 (0,52)
	– опускание	
	– вторая стрела	29 (0,47)
	– подъем	16 (0,26)
	– опускание	
	– телескопирование	
	– выдвижение	21 (0,35)
	– втягивание	15 (0,24)
1.25	Максимальное время полного движения механизма стрелового оборудования в обоих направлениях	не ограничено
1.26	Частота вращения, рад/с (об/мин)	0,38 (3,76)
1.27	Угол поворота, град (рад)	410 (7,16)
1.28	Максимальный крутящий момент механизма поворота, кН·м	25
1.29	Место управления:	
	– при работе	с пульта управления
	– при установке на выносные опоры	с пульта управления
1.30	Способ управления	гидравлический
1.31	Габаритные размеры КМА в транспортном положении, м, не более:	
	– длина	8,472
	– ширина	2,500
	– высота	3,900
1.32	Масса, т, не более	
	– КМУ без насоса, рабочей жидкости, грузозахватного органа	1,05

1.33	Наибольшая допустимая скорость передвижения, км/ч.....	85
1.34	Масса снаряженного КМА, кг, не более	14530
1.35	Полная масса КМА, кг, не более.....	21600
1.36	Распределение полной массы АКМ на дорогу, кг:	
	–через передний мост.....	5800
	–через заднюю тележку	15800
1.37	Привод насоса:ОМФВ	
	- привод.....	от правого люка КПП
	-частота вращения насоса, об/мин	1100-1200
	-частота вращения двигателя, об/мин.....	1100-1200
	-номер передачи коробки передач/раздаточной коробки	V/нейтральное
	-положение	
1.38	Привод генератора:	
	– привод.....	от верхнего люка РК
	– частота вращения вала генератора, об/мин	1500
	– частота вращения двигателя, об/мин.....	1200
	– номер передачи коробки передач/раздаточной коробки	IV/нейтральное положение
1.39	Напряжение электрической цепи, В.....	24
1.40	Ге-
	нератор EG 202.7	
	-мощность, кВА	38/24
	-напряжение, В	230/400
	-привод	от КОМ на раздаточной коробке базового ТС
1.41	Вы-
	прямитель сварочный ВДМ-2*314	
	-номинальное напряжение. 3-х фазной сети.....	380
	-номинальная первичная мощность, кВА	27
	-номинальное рабочее напряжение, В.....	32
	-номинальный сварочный ток, А при ПН 60%.....	300(ПВ60%)
1.42	
	Насосная станция НМШ 2-40-1,6/16:	
	- мощность потребляемая насосом, кВт.....	1
	- частота вращения, об/мин	1450
	- давление на выходе насоса, МПа	1
	- давление полного перепуска, МПа.....	2,4
	- КПД насоса, %.....	60
	- напряжение сети, В	220/380
	- кинематическая вязкость перекаживаемой среды, °ВУ	10
	- допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	5



В зонах между кривыми грузоподъемность принимается минимальной из двух.

На графике между двумя кривыми за рабочую грузоподъемность принимаем наименьшую.

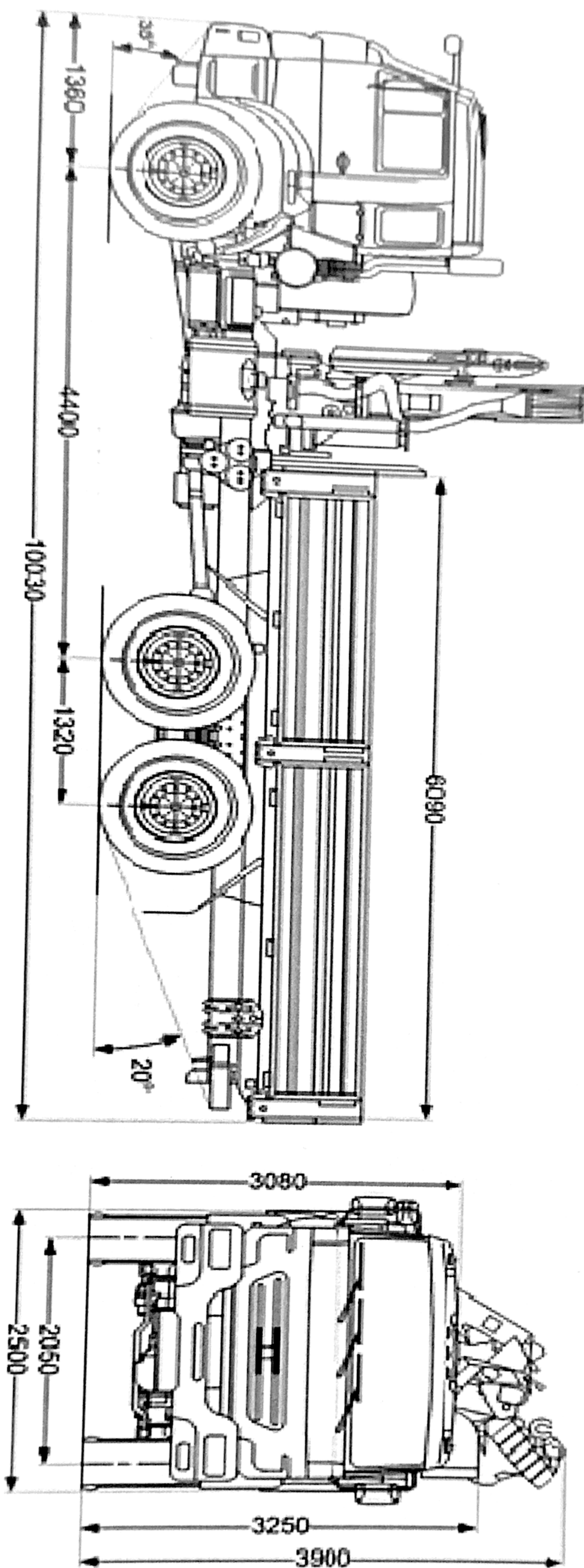


Рисунок 2– Общий вид КМА в транспортном положении

2 Технические данные и характеристики сборочных единиц и деталей

2.1 . Силовые узлы гидрооборудования механизмов

2.1.1 Насос

Таблица 1

Позиция на гидросхеме	Н1
Назначение	Привод механизмов КМА
Тип и условное обозначение	Аксиально-поршневой НРН 34 OVFB
Количество	1
Номинальная подача рабочей жидкости, л/мин.	34
Максимальное давление рабочей жидкости на выходе, МПа (кгс/см ²)	35 (350)
Максимальная частота вращения, об/мин.	2300

2.1.2 Гидроцилиндры

Таблица 2

Обозначение на схеме	Назначение	Тип, условное обозначение	Кол-во	Диаметр, мм		Ход поршня, мм	Усилие кН* толк./тянуц.	Номинальное давление, (в поршн. пол/в шток. пол), МПа
				поршня	штока			
Ц1	Подъем (опускание) первой стрелы	Поршневой	1	140	90	680	417/102	28/12
Ц2	Подъем (опускание) второй стрелы	Поршневой	1	125	90	1045	333/160	28/28
Ц3	Телескопирование стрелы	Поршневой	1	70	56	1860	104/38	28/28
Ц4; Ц5	Подъем (опускание) выносных опор	Поршневой	2	90	70	640	62/24	10/40
МП	Поворот манипулятора	Поршневой	2	125	-	694	196	16.5

*в числителе – поршневой, в знаменателе - для штоковой полости

ЦЧ	Телескопирование 2секции	Поршневой	1	70	56	1930	104/38	28/28
----	--------------------------	-----------	---	----	----	------	--------	-------

2.2 Схемы

Схема гидравлическая принципиальная показана на рисунке 4.

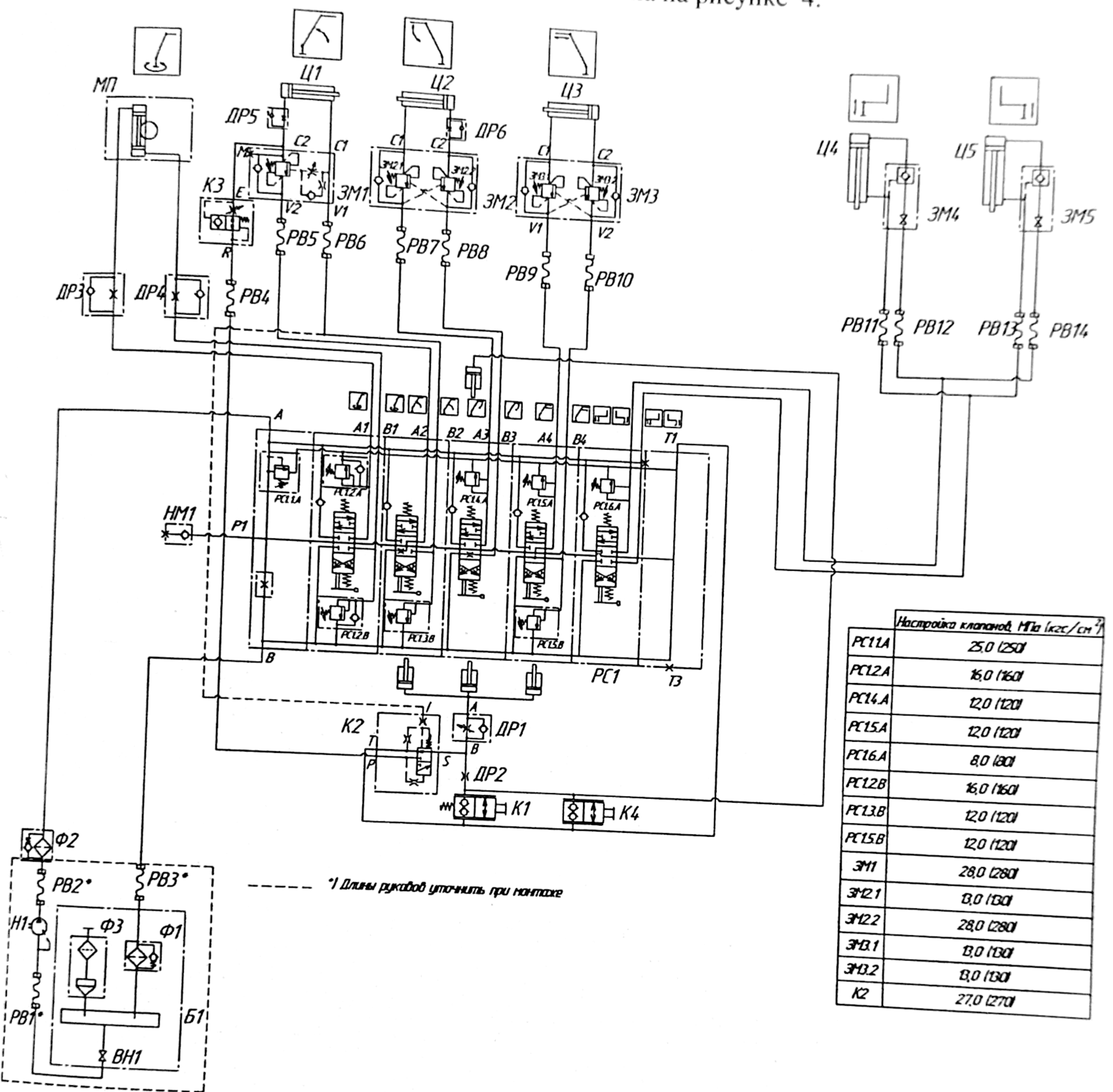


Рисунок 3 - Схема гидравлическая принципиальная

Таблица 3 - Перечень элементов гидрооборудования

Поз. На гидросхеме	Наименование и краткая техническая характеристика	Кол.	Примечание
Б1	Гидробак в сборе ИМ50-3.01.00.00	1	V=40 л
ВН1	Кран КШИ 3/4-00	1	
ДР1	Дроссель с обратным клапаном 9F400S	1	0,3 мм
ДР2	Тройник-жиклер ИМ300.14.400	2	1,4 мм
ДР3, ДР4	Дроссели механизма поворота ИМ95-16.60.410	1	1,4 мм
ДР5	Дроссель в цилиндре ИМ52-1.04.00.00	1	1,4 мм
ДР6	Дроссель ИМ50-1.04.05.00 в цилиндре ИМ52-1.04.00.00	1	
ЗМ1	Гидрозамок А-VBSO-SE-33-PL ОВ.45.85-13-03-35	2	
ЗМ2, ЗМ3	Гидрозамок ГЗС1.00.00	1	
ЗМ4	Гидрозамок ГЗА.00.00	1	
ЗМ5	Гидрозамок ГЗА.00.00-01	2	
К1, К4	Клапан VMI-A2-NC-06-1 OD.55-31-00-56 Корпус ОС.10.09-009	1	
К2	Клапан LM-IPRPF-C-3-2 05.93.28-03-09-35	1	
К3	Клапан VP-N-H OD.41.03.03-09-00	1	
МП	Механизм поворота ИМ50.500.00.000	1	Q=16,98 л/мин
Н1	Гидронасос	1	
НМ1	Ниппель-манометр 1/4"-М16х2 620.01.204.21	1	Монтаж-ный
РВ1	Рукав Б(1)-10-25-38-ХЛ ГОСТ18698-79	2	Монтаж-ный
РВ2, РВ3	РВД 12.27,5. М24х1,5(90°)/М24х1,5-У	1	
РВ4	РВД6.40.4800.0,1.ДКО.М16х1,5(90°)/М16х1,5-У	2	
РВ5, РВ6	РВД 8.35.4800.0,115.ДКО.М18х1,5(90°)/М18х1,5-У1	2	
РВ7, РВ8	РВД 8.35.4100.0,115.ДКО.М18х1,5(90°)/М18х1,5-У1	2	
РВ9, РВ10	РВД 8.21,5.6200.0,115.ДКО.М18х1,5/М18х1,5-У	4	
РВ11-РВ14	РВД 8.21,5.1000.0,115.ДКО.М18х1,5-Ш/М18х1,5-У1	1	Схема 1
РС1	Распределитель RS215	1	
Ф1	Фильтр RFM25CD1B510/R10	1	
Ф2	Фильтр МНТ152CD1С1FB3	1	
Ф3	Фильтр заливной ТМ178G150	1	
Ц1	Цилиндр первой стрелы ИМ50.100.00.000	1	
Ц2	Цилиндр второй стрелы ИМ50.100.00.000	1	
Ц3	Цилиндр телескопирования ИМ50.200.00.000	1	
Ц4, Ц5	Цилиндр опорный ИМ50.400.00.000	2	

Схема кинематическая показана на рисунке 5.

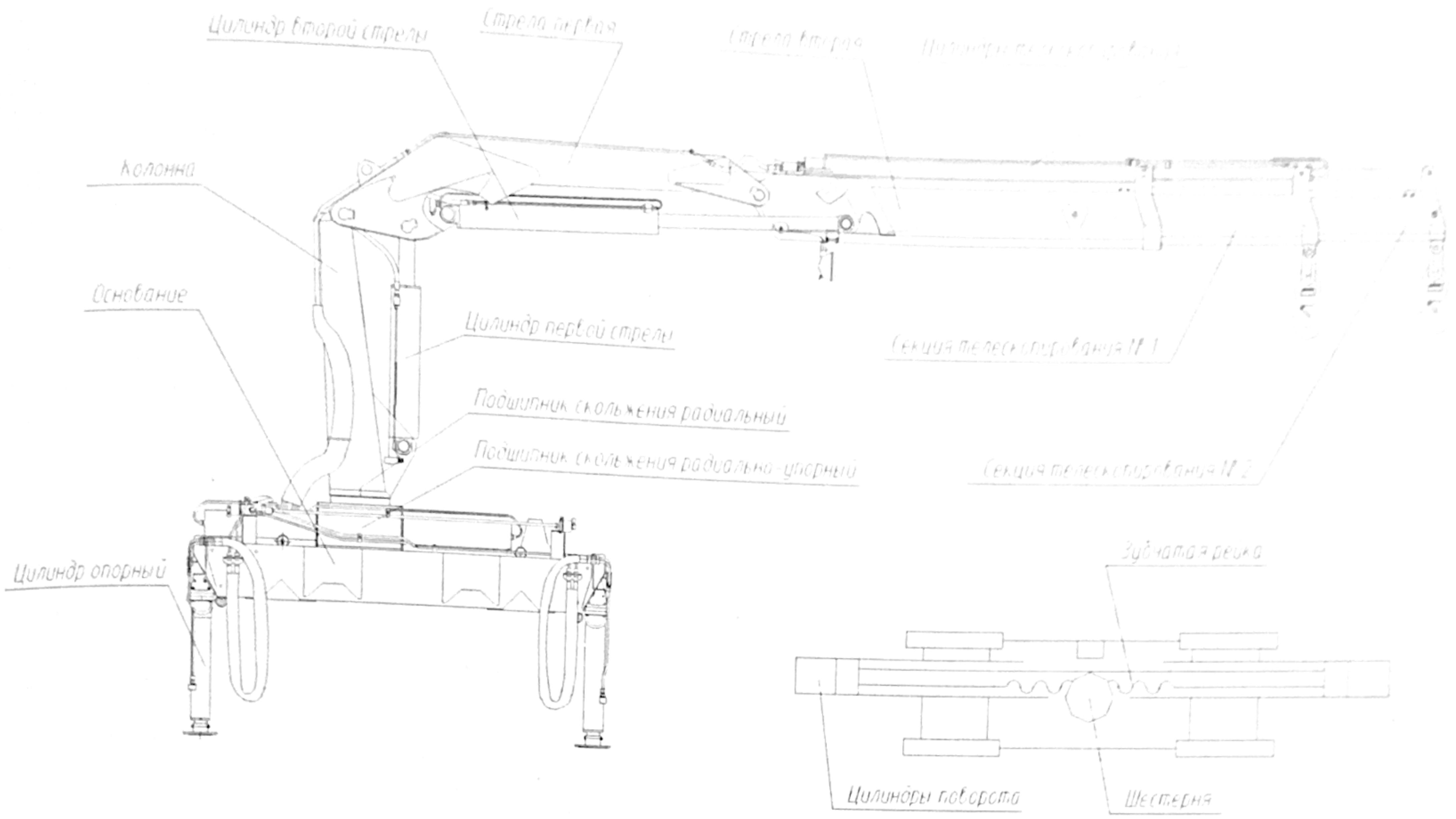


Рисунок 4 – Схема кинематическая

2.2.1 Характеристика тормозов


Тип, система тормозов на механизмах:

- передвижения КМА (автомобиля КАМАЗ 43118-10) – нормально-открытого типа, управляемые отдельные тормозные системы: рабочая, запасная, стояночная, вспомогательная (конкретные характеристики – в соответствии с руководством по эксплуатации ТС);
- поворота и движения стрел КМУ – гидрораспределители и клапаны системы управления, обеспечивающие автоматический останов и удержание в неподвижном состоянии механизмов КМУ после прекращения воздействия оператора.

2.3 Грузозахватные органы

Крюк

Таблица 4

Механизм	Тип	Номер заготовки крюка, обозначение по стандарту	Номинальная грузоподъемность, т	Заводской номер (сертификат, год изготовления)	Изображение клейма ОТК предприятия-изготовителя крюка
Крюковая подвеска	К-6,3	№12А-2 ГОСТ6627-74	6,3	Зав.№2189 Поковка е 640 Год изгот.2017	

2.4. Приборы, устройства безопасности и сигнализаторы. Предохранительные устройства

2.4.1 Ограничитель грузоподъемности

Таблица 5

Механизмы, отключаемые ограничителем	Втягивание цилиндра первой стрелы, выдвигание (втягивание) цилиндра второй стрелы, выдвигание цилиндров телескопирования
Максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель в % от грузоподъемности	10

2.4.2 Предохранительные клапаны

Таблица 6

Обозначение на принципиальной гидравлической схеме	Место установки	Назначение
ЗМ1, ЗМ2 гидрозамок	Ц1, Ц2 на гидроцилиндрах	Служат для удержания груза в поднятом состоянии и ограничения давления в гидроцилиндрах первой и второй стрелы и механизма телескопирования
1.2 А-1.5 В	РС1 гидрораспределитель	Ограничение давления рабочей жидкости в гидросистеме
ЗМ4, ЗМ5 (Гидрозамок)	На гидроцилиндрах Ц7, Ц8	Защита рабочих полостей гидроцилиндров при обрыве рукавов

2.4.3 Указатели

- указатель уровня масла;
- уровень пузырькового типа;
- указатели грузоподъемности;

Таблички грузоподъемности установлены на пультах управления.

2.4.4 Схема электрическая приведена на рисунке 7.8.9.

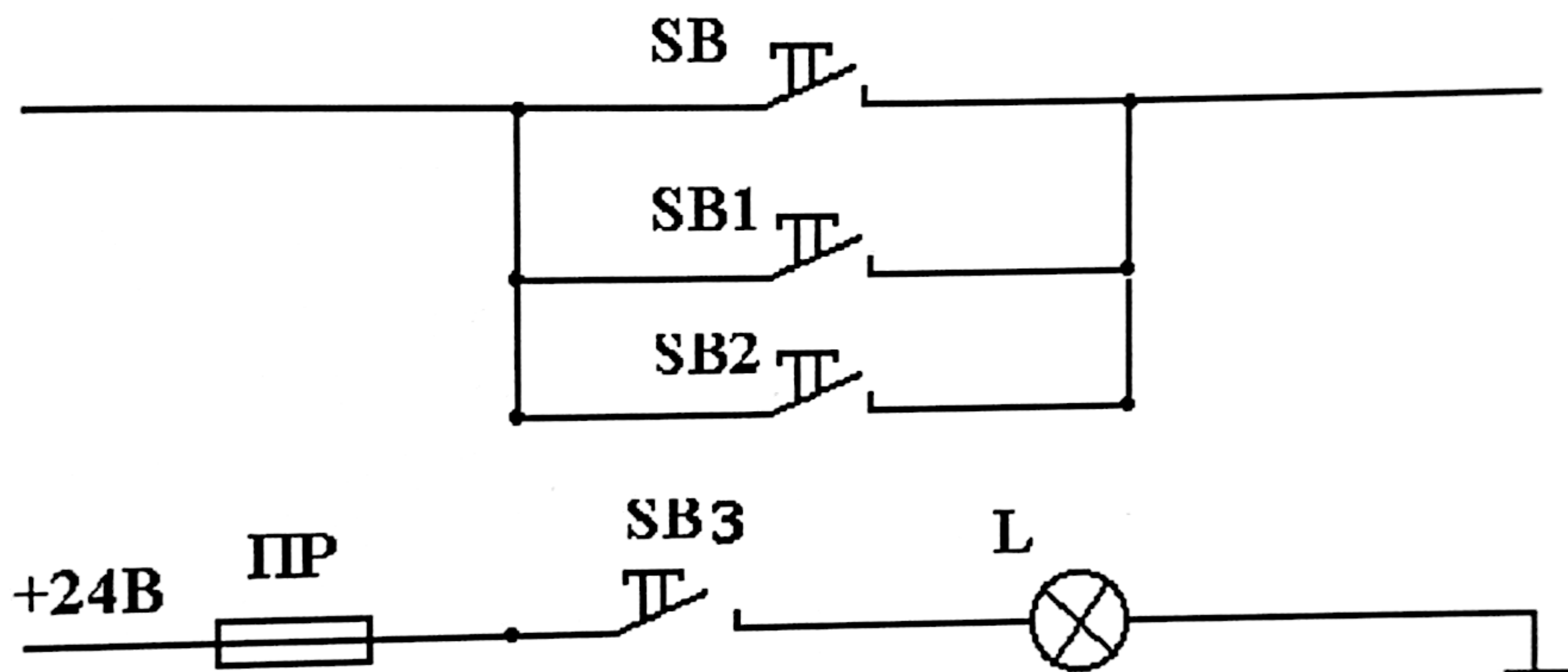


Рисунок 7 – Схема электрическая принципиальная КМУ

1 В

Гидрораспределитель РС 1

Ограничения давления
напорной линии

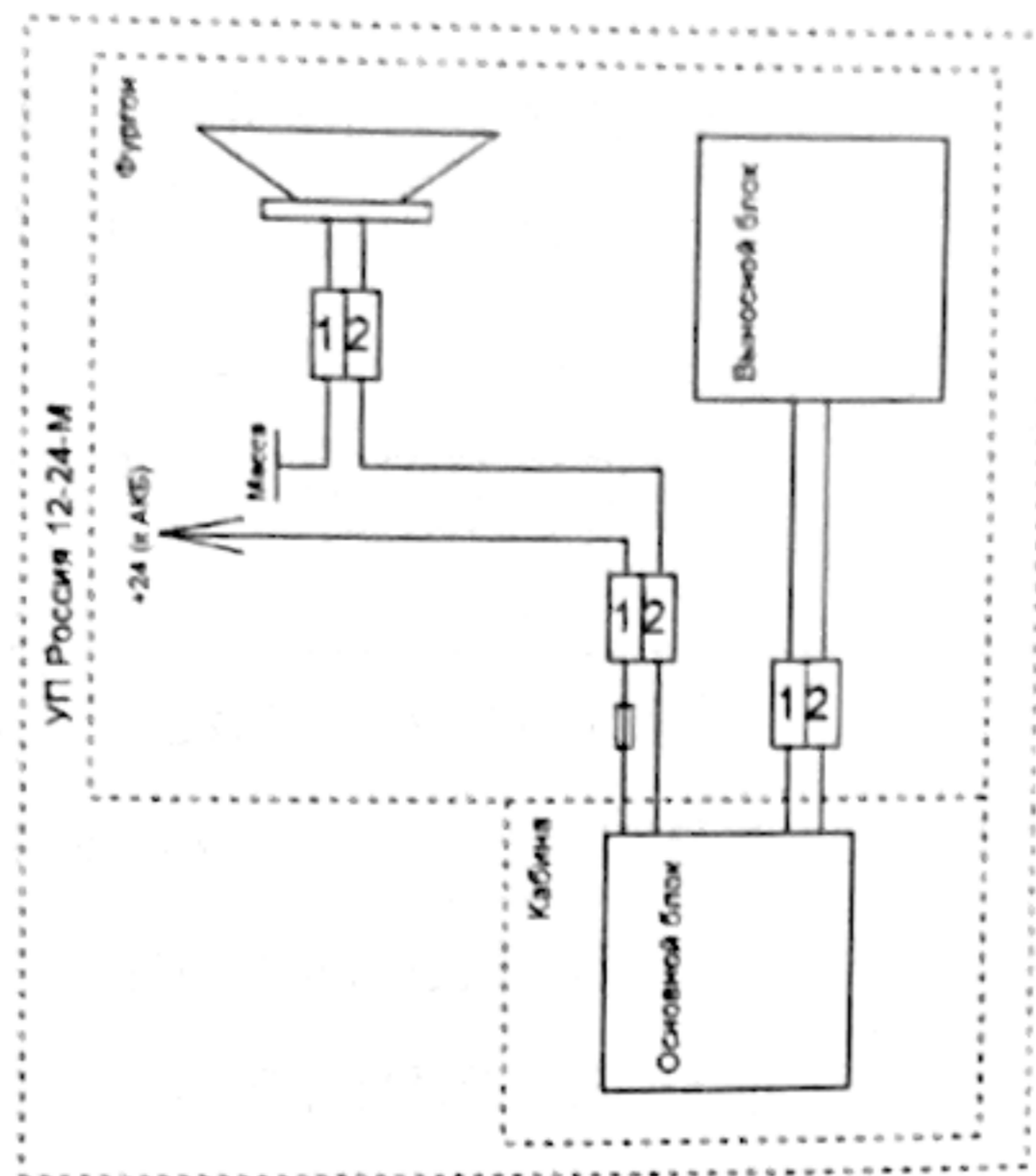


Схема принципиальная 24В 2198

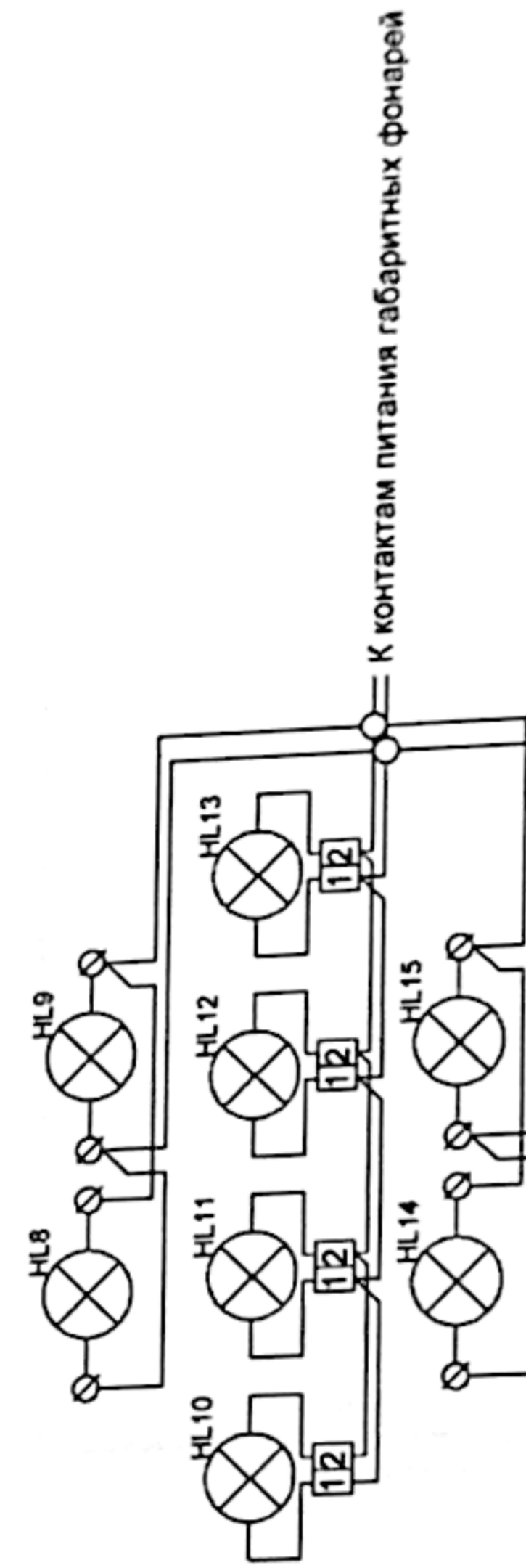
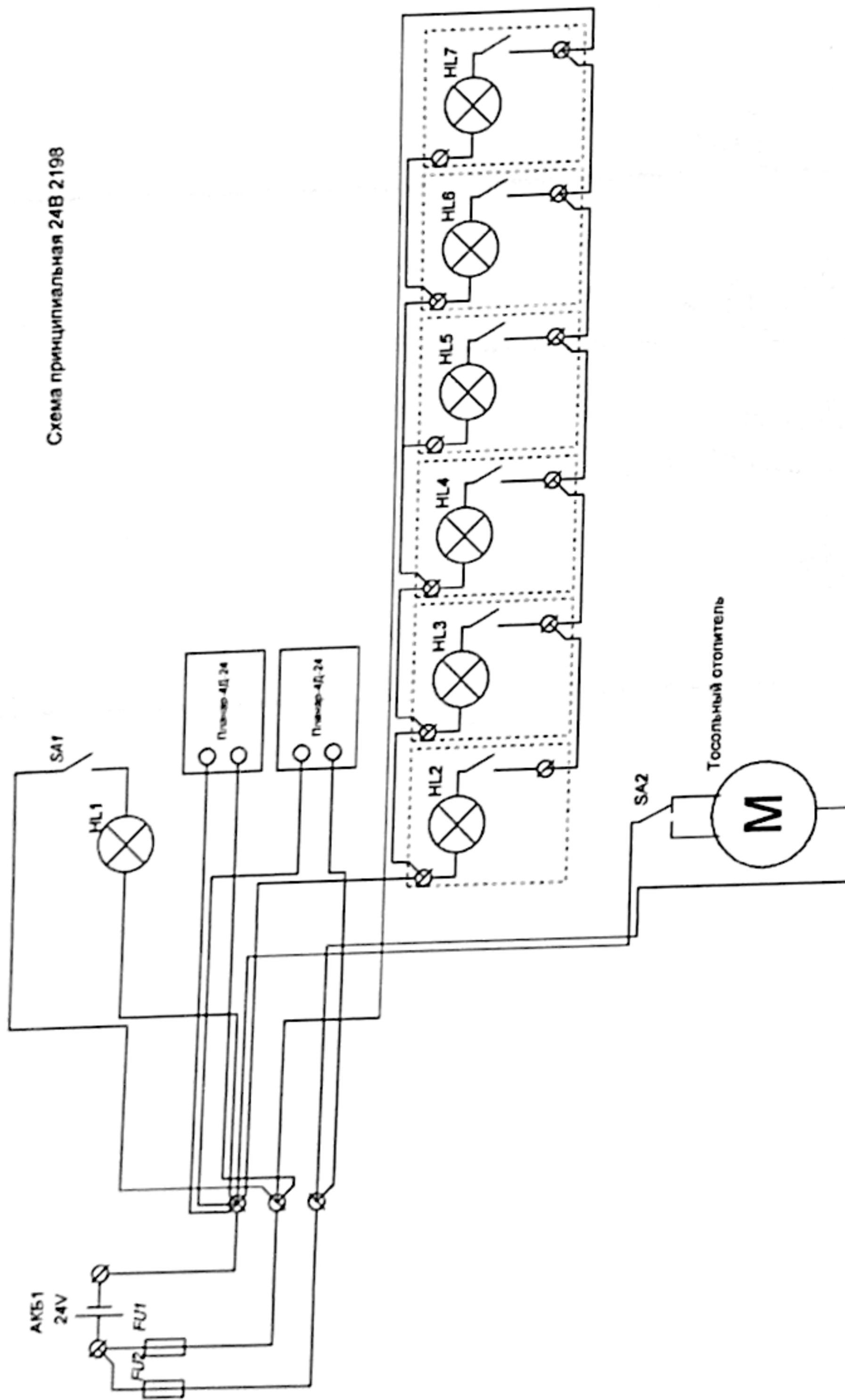


Рисунок 8 – Схема электрическая принципиальная МП питания от бортовой сети 24В

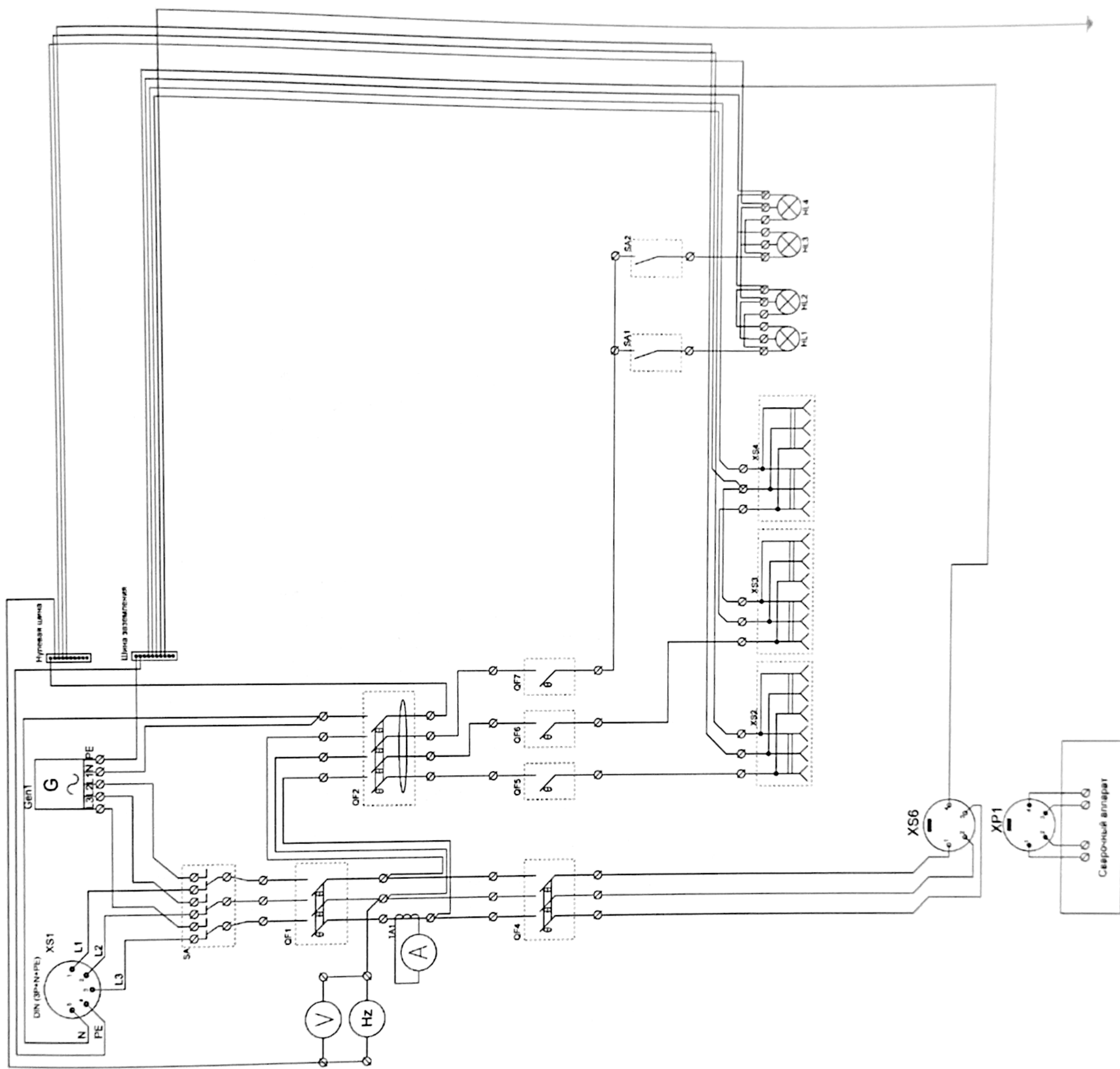


Рисунок 9 – Схема электрическая принципиальная МП питания от генератора и внешнего источника напряжением 220В/380В

2.5 Данные о металле основных элементов металлических конструкций крана-манипулятора (заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя материала).

Таблица 9

Данные о металле основных элементов металлоконструкций КМУ

Наименование и обозначение узлов КМУ	Вид, толщина металлопроката, стандарт	Марка материала, категория, класс прочности	Стандарт на марку материала	Рекомендации по сварке
Основание	ГОСТ 19903-74 Лист 8 мм. 16 мм. 20 мм. 40 мм.	345-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12 265-09Г2С-св-12	ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89	Проволока Св-08Г2С ГОСТ2246-70 АН-348АМ ГОСТ 9087-81 Проволока Св-08ГА ГОСТ2246-70
Колонна	ГОСТ 19903-74 Лист 5 мм. 8 мм. 16 мм.	345-09Г2С-св-12 345-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12	ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89	
цапфа	Поковка	20Х	ГОСТ 4543-71	
Рама опорная	ГОСТ 19903-74 Лист 5 мм. 8 мм. 16 мм.	345-09Г2С-св-12 345-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12	ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89	
Балка выдвигная	ГОСТ 19903-74 Лист 5 мм.	325-09Г2С-св-12	ГОСТ 19281-89	
Срела первая	ГОСТ 19903-74 Лист 5 мм. 6 мм. 8 мм. 10 мм.	345-09Г2С-св-12 345-09Г2С-св-12 345-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12	ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89	
Стрела вторая	ГОСТ 19903-74 Лист 6 мм. 8 мм. 10 мм.	345-09Г2С-св-12 345-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12	ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89	
Удлинение	ГОСТ 19903-74 Лист 5 мм. 10 мм.	345-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12	ГОСТ 19281-89 ГОСТ 19281-89	

3 Свидетельство о приёме

Бортовой автомобиль с КМУ заводской № 001, состоящий из КМУ ИМ 150-010, заводской № 111015002115 установленную на шасси КАМАЗ 43118-10, заводской № шасси ХТС43118К82342457, изготовлена в соответствии с техническими нормами, действующими в Российской Федерации.

КМА прошел приемо-сдаточные испытания в соответствии с программой и признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Гарантийный срок службы 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

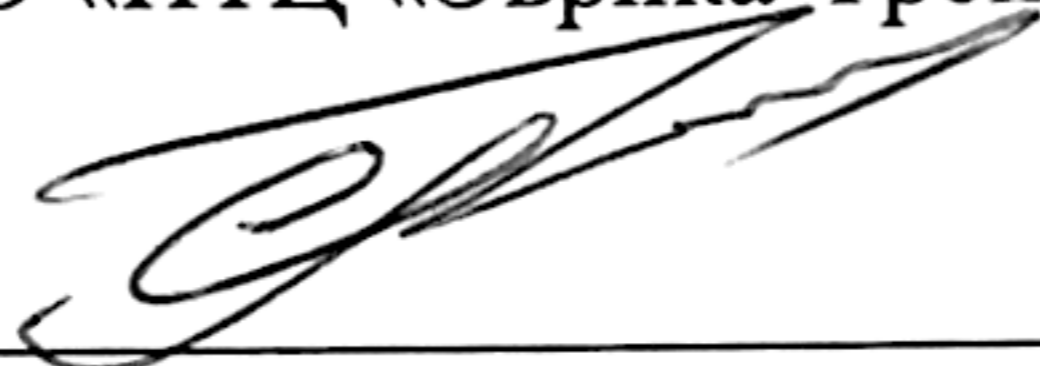
Гарантийный срок не распространяется на быстро изнашиваемые детали, поставляемые с КМА в качестве запасных частей.

На ТС действуют гарантии завода-изготовителя ТС.

Срок службы при 1,5-сменной работе в паспортном режиме – 8 лет.


Дата отгрузки потребителю 18.10.2018
(число, месяц, год)

Генеральный Директор
АО «НТЦ «Эврика-Трейд»


_____, Григорьев С. Н.,
(подпись)



Начальник ОТК АО «НТЦ «Эврика-Трейд»


_____, Сарафанов В. А.,
(подпись)





4 Документация и принадлежности, поставляемые с КМА

- 4.1 Комплект эксплуатационных документов
- 4.2 Комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей КМУ.
- 4.3 Паспорт ТС.
- 4.4 Комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей ТС согласно ведомости завода-изготовителя ТС, упакованный в ящик.
- 4.5 Комплект сменного оборудования (определяется договором на поставку):

5 Сведения о местонахождении КМА

Владелец КМА (наименование предприятия (организации) или фамилия и инициалы индивидуального предпринимателя)	Местонахождение КМА (адрес владельца)	Дата установки (получения)
ООО Транспортивная Компания "Универсал"	ХМАО-Югра, г. Нефтеюганск, ул. Паровая д. 22. База ООО "ТК Универсал"	14.12.2018г
ООО "Транс Услуги Универсал"	ХМАО-Югра, г. Нефтеюганск ул. Паровая д. 22, оф. 10 База ООО "Транс Услуги Универсал"	07.10.19г



6 Сведения о назначении инженеро-технических работников, ответственных за содержание КМА в исправном состоянии

Номер и дата приказа о назначении или договора со специализированной организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись
№ 9 от 16.10.18г	Низматов Р.Р.	Механик	№ 4 до 28.09.22г	
Приказ № 4 от 12.09.19г	Низматов Р.Р.	Механик	№ 2 до 10.09.22г	
№ 6 от 05.09.10г	Мироньев А.М.	Механик	№ 222 П/К от 25.03.19	
№ 10 от 11.01.24г	Вактиярв С.Р.	Механик	№ 01-4474-1- -2-24-51 от 25.04.2024г	

8 Запись результатов технического освидетельствования


В этот же раздел заносятся результаты специального обследования КМА, отработавшего нормативный срок службы (технический ресурс).

После записи результатов освидетельствования указываются должность и фамилия лица, производившего освидетельствование, и ставится его подпись.

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования (частичного или полного)
19.12.2018	<p>Кран-манипулятор автомобильный <u>Бортовой автомобиль с КМУ</u> заводской № 001 (индекс крана-манипулятора) с крано-манипуляторной установкой ИМ-150 заводской № <u>111015002115</u> прошел полное первичное техническое освидетельствование, признан годным к эксплуатации</p> <p>Начальник ОТК </p> 	<p>ЧТО - 19.12.19² ПТО - 19.12.21²</p>

21.12.2018
 передана на учет

Ростехнадзор
 Государственный инспектор
 5812 132

 Рядовцев А.В.

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования (частичного или полного)
19.12.19	<p>Крану манипулятору проведено частичное техническое освидетельствование. Проверены в работе все механизмы, металлоконструкция, биомасса обода. Нарушений не обнаружено. Также проверены, муфта сцепления, болты сварочные соединения, приборы безопасности. Нарушений не обнаружено. Разрешается работа крана согласно паспортных характеристик.</p> <p>Спец. отв. по осущ. ПК при эксп. ПС Басинев А.Ф.</p>	<p>ЧТО - 19.12.20 МТО - 19.12.21</p>
19.12.2020	<p>Крану манипулятору проведено частичное техническое освидетельствование. Проверены в работе все механизмы, металлоконструкция, биомасса обода, сварные соединения. Нарушений не обнаружено. Разрешается работа крана-манипулятора согласно паспортных характеристик.</p> <p>Спец. отв. по осущ. ПК при эксп. ПС Рамаганов И.Р.</p>	<p>ЧТО-19-12.2021 МТО-19.12.2021</p>

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования (частичного или полного)
19.12.2021г	<p>Крану манипулятору проведено полное техническое освидетельство. Проверено все металлоконструк- ции, гидравлические соединения, крюковая обойма, прибор безопасности.</p> <p>Нарушений не обнаружено.</p> <p>Крану проведено статическое и динамическое испытание.</p> <p>Нарушений не обнаружено.</p> <p>Разрешается работа крана согласно паспортной характери- стики.</p> <div data-bbox="1069 1445 1532 1655" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>Специалист ответственный за осуществление ПК при эксплуатации ПС «19» 12 / 2021 г. Бахтияров Р.Р.</p> </div>	<p>ЧТО 19.12.2022г</p> <p>ПТО 19.12.2024г</p>
19.12.2022г.	<p>Крану манипулятору проведено частичное техническое освидетель- ствование. Проверено в работе все механизмы, металлоконструкции брызгое обойма, сварное соедине- ние.</p> <p>Нарушений не обнаружено.</p> <p>Разрешается работа крана- манипулятора согласно паспортной характеристике.</p> <div data-bbox="691 2580 1155 2759" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>Специалист ответственный за осуществление ПК при эксплуатации ПС «19» 12 / 2022 г. Бахтияров Р.Р.</p> </div>	<p>ЧТО-19.12.2023г.</p> <p>ПТО-19.12.2024г.</p>

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования (частичного или полного)
19.12.2023г.	<p>Проведено <u>защитное</u> техническое освидетельствование ПС зав. № <u>001</u>. ПС отвечает требованиям ФНП находится в работоспособном состоянии и выдержало испытания. Работа разрешена с параметрами, заложенными в паспорте, при соблюдении требований инструкции по эксплуатации ПС.</p> <p>Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, <u>Бахтияров Р.Р.</u></p> <p>Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии <u>Микояев А.Н.</u></p>	<p>ЗТО - 19.12.2024 ПТО - 19.12.2024г.</p>
19.12.2024г.	<p>Проведено <u>полное</u> техническое освидетельствование ПС зав. № <u>001</u>. ПС отвечает требованиям ФНП находится в работоспособном состоянии и выдержало испытания. Работа разрешена с параметрами, заложенными в паспорте, при соблюдении требований инструкции по эксплуатации ПС.</p> <p>Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, <u>Бахтияров Р.Р.</u></p> <p>Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии <u>Микояев А.Н.</u></p>	<p>ЗТО - 19.12.2025 ПТО - 19.12.2027</p>